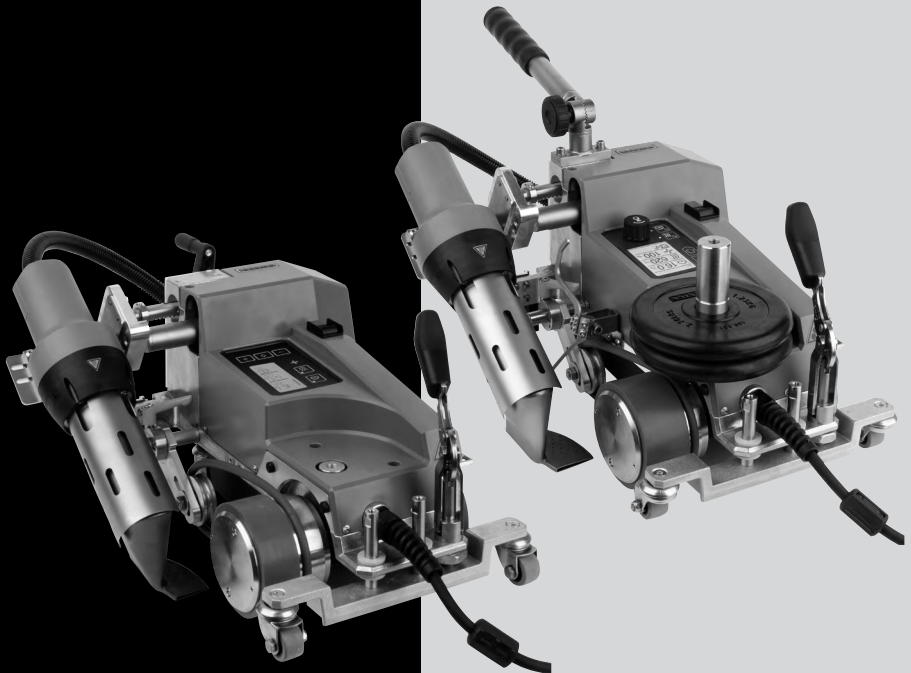


LEISTER®

Svenska

UNIPLAN 300 / 500



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland
Tel. +41 41 662 74 74
Fax +41 41 662 74 16
www.leister.com
sales@leister.com

Innehållsförteckning

1. Användning	4
1.1 Avsedd användning	4
1.2 Ej avsedd användning	4
1.3 Säkerhetsanvisningar	4
1.4 Energiförsörjning	4
2. Tekniska data	5
3. Transport	5
4. Din UNIPLAN 300/500	6
4.1 Typskylt och identifiering	6
4.2 Leveransomfattning (standardutrustning i väskan)	6
4.3 Översikt över enhetens delar	7
4.4 Strömavbrott	8
5. Manöverfält UNIPLAN 500	8
5.1 Översikt manöverfält UNIPLAN 500	8
5.2 Funktionsknappar	8
5.3 Statusindikering via LED	9
5.4 Symboler på statusindikeringen UNIPLAN 500	10
5.5 Symboler på funktionsindikeringen	10
5.6 Symboler på arbetsindikeringen UNIPLAN 500	10
5.7 Symboler på menyvalet (display 42)	12
6. Inställningsmeny från manöverfältet på UNIPLAN 500	12
6.1 Skapa, spara och välja ut svetsrecept (Save Recipes)	12
6.2 Ange receptnamn	13
6.3 Grundinställning och "Advanced Mode" (avancerat läge)	14
6.4 Beredskapsläge (Eco Mode)	14
6.5 Duty Info (driftinformation) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]	15
6.6 General Info (allmän information) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]	15
6.7 Warnings (varningar) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]	15
6.8 Machine Setup (maskininställning) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]	15
6.9 Visning av aktuella värden - Application Mode (programläge) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]	16
6.10 Set Values (inställda värden) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]	16
6.11 Reset to defaults [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]	16
6.12 Visning av dygnssträcker	16
6.13 Knapplås	17
7. Idrifttagning UNIPLAN 500	17
7.1 Driftberedskap	17
7.2 Starta enheten	19
7.3 Inställning av svetsparametrar	19
7.4 Svetsförlopp	20
7.5 Avsluta svetsning	21
7.6 Frånkoppla maskinen	21

8. Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)	22
9. Manöverfält UNIPLAN 300	23
9.1 Översikt manöverfält UNIPLAN 500	23
9.2 Symboler	23
9.3 Statusindikering via LED	23
9.4 Inställning av parameterenheter	24
10. Idrifttagning UNIPLAN 300	25
10.1 Driftberedskap	25
10.2 Starta enheten	25
10.3 Inställning av svetsparametrar	25
10.4 Svetsförlopp	26
10.5 Avsluta svetsning	27
10.6 Frånkoppla maskinen	27
11. Varnings- och felmeddelanden UNIPLAN 300	28
12. Underhåll UNIPLAN 300	28
13. Vanliga frågor, orsaker och åtgärder	29
14. Kompletterande dokument	29
15. Försäkran om överensstämmelse	30

Gratis till ditt köp av UNIPLAN 300/500.

Du har bestämt dig för en förstklassig varmluftssvetsautomat.

Den har utvecklats och tillverkats enligt den aktuella kunskapsnivån inom plastbearbetningsindustrin.

Den är tillverkad av högkvalitativa material.



Vi rekommenderar att bruksanvisningen alltid förvaras tillsammans med apparaten.

UNIPLAN 300/500

Varmluftssvetsautomat



Du hittar mer information om UNIPLAN 300/500 på www.leister.com

1. Användning

1.1 Avsedd användning

- Handstyrd varmluftssvetsautomat för överlapps-, söm- och kederbandssvetsning på presenningar av PVC, polyeten och liknande material.
- Bearbetning endast i väl ventilerade rum.
- Svetsbredd 20 mm, 30 mm och 40 mm

De lagstadgade bestämmelserna om hälsoskydd i respektive land ska iakttas. Använd aldrig varmluftssvetsautomaten i explosionsfarliga eller lättantändliga miljöer och håll alltid ett avstånd från brännbara material eller explosiva gaser.

Läs igenom tillverkarens materialsäkerhetsdatablad och följ dess instruktioner. Se till att materialet inte bränns under svetsningen.

1.2 Ej avsedd användning

All annan eller mer långtgående användning av UNIPLAN 300/500 räknas som ej avsedd användning.

1.3 Säkerhetsanvisningar

Säkerhetsanvisningarna till denna apparat återfinns i det medföljande dokumentet "Safety Instructions – Automatic Welders/Extrusion Welders/Welding Machines".

Detta dokument finns också bland användarinstruktionerna på vår webbplats.

1.4 Energiförsörjning

Nätkabel och förlängningskabel

- **Nätkabeln (3)** måste kunna röra sig fritt och får inte vara i vägen för användaren eller andra som arbetar i närheten (snubbelrisk).
- Förlängningskablar måste vara godkända för användningsplatsen och ha motsvarande märkning. Observera i förekommande fall den nödvändiga minimidiametern för förlängningskablar.








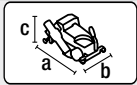


230 V ~	upp till	50 m	3 x 1.5 mm²
	upp till	100 m	3 x 2.5 mm²
120 V ~	upp till	50 m	3 x 1.5 mm²
	upp till	100 m	3 x 2.5 mm²

Aggregat för energiförsörjning

Vid användning av aggregat för energiförsörjning är det viktigt att aggregaten är jordade och försedda med jordfelsbrytare.

För aggregatens märkeffekt gäller formeln "2 x varmluftssvetsautomatens märkeffekt".

2. Tekniska data

		UNIPLAN 300		UNIPLAN 500	
	V~	120	230	120	230
	Hz	50 / 60			
	W	1800	3450	1800	3450
	°C	100 – 620			
	°F	212 – 327			
	m/min	1 – 16			
	ft/min	3.3 – 52.5			
	mm	20 / 30 / 40			
	inch	0.8 / 1.2 / 1.6			
	rpm	12,500		18,000	
		med borste		utan borste	
	L _{PA} (dB)	70 (K = 3)			
	kg	15		16	
	lbs	33		35	
	a) mm / inch	500 / 19.7			
	b) mm / inch	310 / 12.2			
	c) mm / inch	300 / 11.8			
		 			

* utan **extra vikt (15)** och **nätkabel (3)**

Förbehåll för tekniska ändringar.

3. Transport

Följ nationella föreskrifter gällande hur laster ska bäras eller lyftas. Använd endast den medföljande transportboxen för transport av varmluftssvetsautomaten och bär transportboxen i det därför avsedda handtaget.



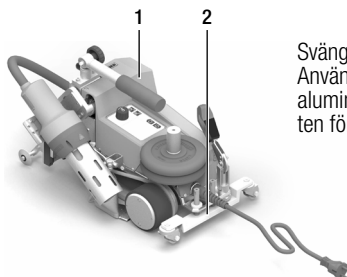
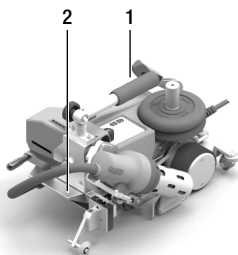
Varmluftsläkten (9) uppnår temperaturer på 650 °C. Låt därför **varmluftsläkten (9)** svalna i tillräcklig grad inför transporten (se Cool down mode (avsvalningsläge)). Det föreligger risk för brännskador och brand.



Förvara aldrig brännbara material (t.ex. plast, trä) i transportboxen. Det föreligger risk för eld.



Bärhandtaget (1) på enheten eller på transportlådan får aldrig användas för transport med en kran.



Sväng in **varmluftsläkten (9)** inför transporten. Använd **bärhandtaget (1)** eller **handtagen (2)** på aluminiumhuset för att lyfta varmluftssvetsautomaten för hand.

4. Din UNIPLAN 300/500

4.1 Typskylt och identifiering

Typbeteckningen och seriemärkningen finns på din enhets **typskylt (21)**.

Skriv ner typbeteckningen och seriemärkningen i bruksanvisningen. När du kommunicerar med någon av våra återförsäljare eller auktoriserade Leister-serviceverkstäder ska dessa uppgifter alltid anges.

Typ:
Serier:

Exempel:



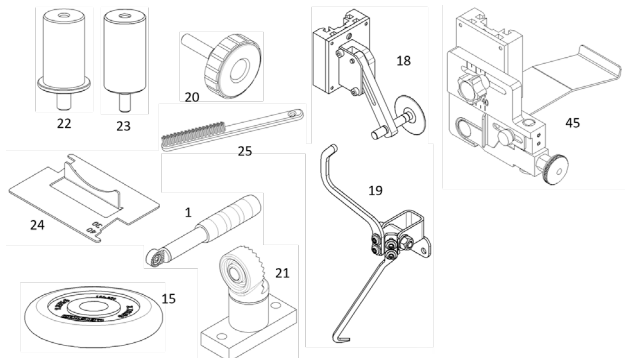
4.2 Leveransomfattning (standardutrustning i väskan)

UNIPLAN 300

- 1 x UNIPLAN 300
- 1 x **överlapsstyrning (18)**
- 1 x säkerhetsanvisningar
- 1 x Quick Guide
- 1 x huvudkatalog

UNIPLAN 500

- 1 x UNIPLAN 500
- 1 x **bärhandtag/styrhandtag kort (1)**
- 2 x **vikt på 1,25 kg (15)**
- 1 x **överlapsstyrning (18)**
- 1 x **materiallyftanordning (19)**
- 1 x **spakskruv (20)**
- 1 x **konsol för styrstång (21)**
- 1 x **vikthållare bas (22)**
- 1 x **vikthållare utvidgning (23)**
- 1 x **munstyckesinställningstolk (24)**
- 1 x **mässingsborste (25)**
- 1 x säkerhetsanvisningar
- 1 x Quick Guide
- 1 x huvudkatalog
- 1 x **sömstyrning (45)**



4.3 Översikt över enhetens delar

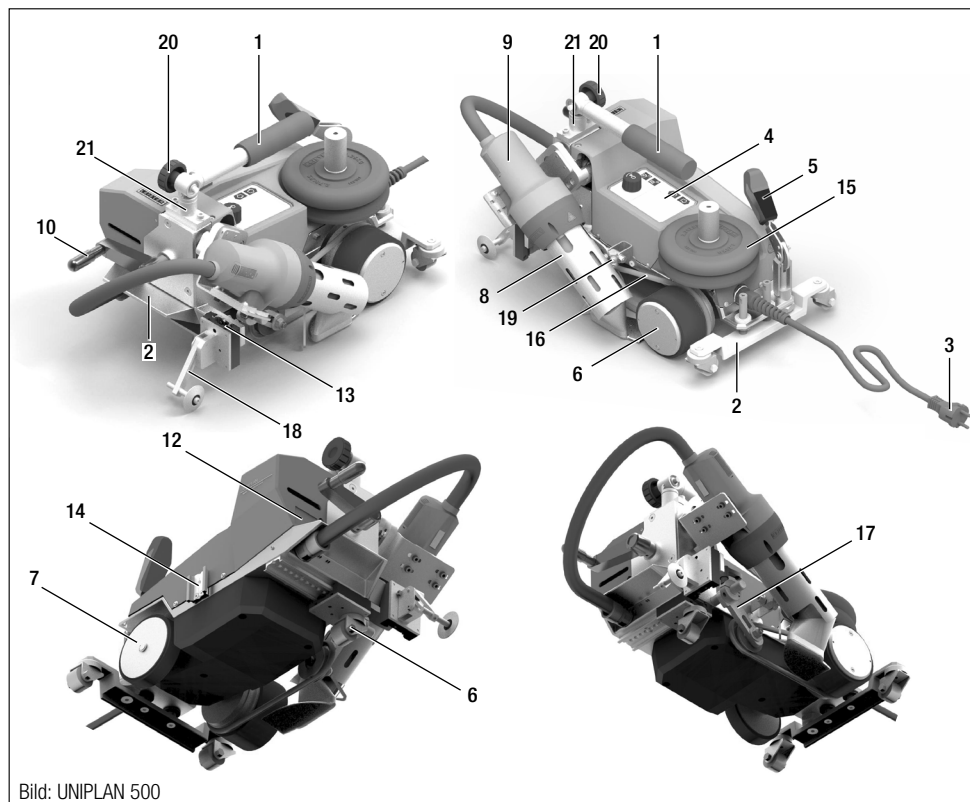


Bild: UNIPLAN 500

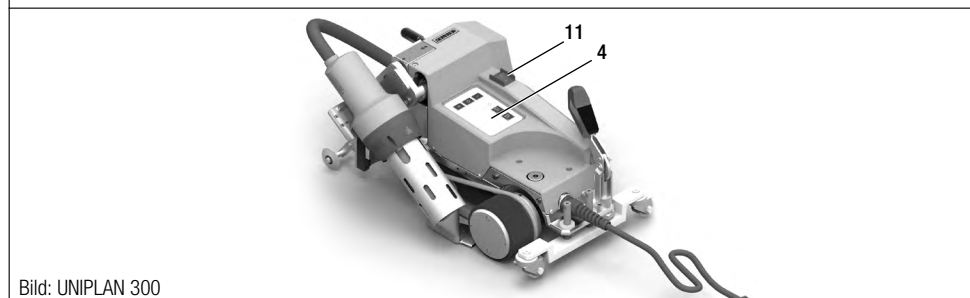


Bild: UNIPLAN 300

- | | |
|--------------------------|-----------------------------------------|
| 1. Bärhandtag/styrstång | 12. Typskylt |
| 2. Handtag | 13. Monteringsskena för tillbehör |
| 3. Nätkabel | 14. Monteringsskena tillbehörsförvaring |
| 4. Manöverfält | 15. Extra vikt |
| 5. Spak automatlyftning | 16. Nedhållarrem |
| 6. Drivnings-/tryckrulle | 17. Spännare för nedhållarrem |
| 7. Stödrolle | 18. Övertappsgejd |
| 8. Svetsmunstycke | 19. Materiallyftanordning |
| 9. Varmluftsflikt | 20. Spakskruv |
| 10. Insvängningsspak | 21. Konsol styrhandtag |
| 11. Huvudbrytare | |

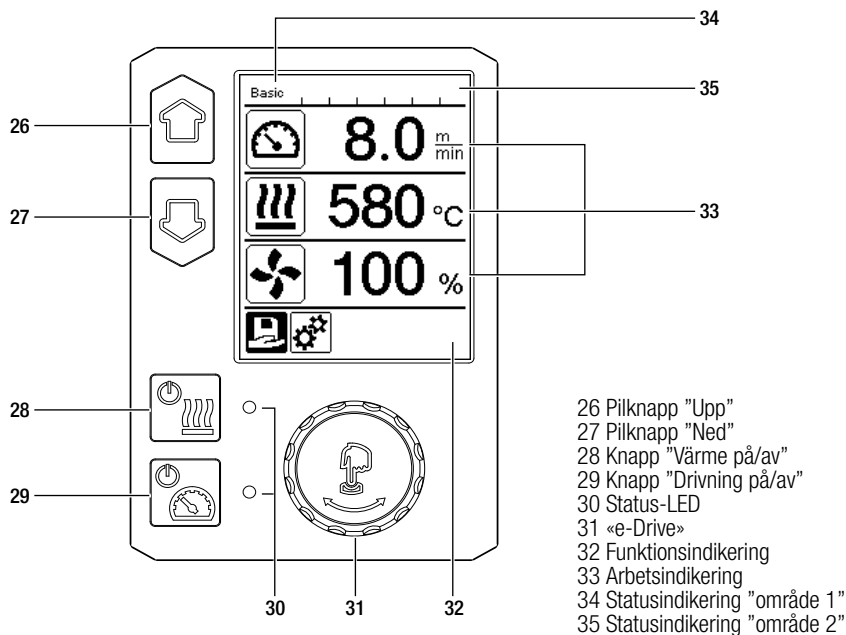
4.4 Strömavbrott



Om nätspanningen bryts ska huvudbrytaren stängas av och varmluftsfläkten svängas till parkeringsläget för att undvika skador på varmluftsfläkten.



5. Manöverfält UNIPLAN 500

5.1 Översikt manöverfält UNIPLAN 500



5.2 Funktionsknappar

Tangentbordsläge		Aktuellt val arbetsindikering	Aktuellt val funktionsindikering	Aktuellt val inställningsmeny
 	Upp (26) Ned (27)	Ändring av positionen i arbetsindikeringen.	Växling från funktionsindikering till arbetsindikering.	Ändrar positionen i inställningsmenyn.
	Värme på/av (28)	Till-/frånkopplar värmesystemet	Till-/frånkopplar värmesystemet	Utan funktion
	Drivning på/av (29)	Till-/frånkopplar drivningen	Till-/frånkopplar drivningen	Utan funktion

	Tryck på «e-Drive» (31)	Det inställda värdet verkställs direkt och man kommer tillbaka till funktionsindikeringsringen.	Vald funktion utförs.	Val av markerad position.
	Vrid på «e-Drive» (31)	Inställning av önskad börvärden i steg om 10 °C eller 0,1 m/min.	Ändring av position i funktionsindikeringsringen.	Ändrar positionen i inställningsmenyn Inställning av värdet för vald position

5.3 Statusindikering via LED

Värme

Lysdioden vid **knappen "Värme på/av" (28)** visar värmens aktuella status.

LED-status (30) Drivning på/av (29)	Status	Orsak
LED av	Värmen är frånkopplad.	
LED blinkar grönt	Värmen är tillkopplad. Temperaturen ligger utanför toleransbandet.	
LED konstant grönt	Värmen är tillkopplad. Temperaturen ligger inom toleransbandet.	
LED blinkar rött	Varningsmeddelande från värmesystemet	Se även kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)
LED konstant rött	Felmeddelande från värmesystemet	Se även kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)

Drivning

Lysdioden till **knappen "Drivning på/av" (29)** visar drivningens status.

LED-status (30) Värme på/av (29)	Status	Orsak
LED av	Drivningen är frånkopplad	
LED konstant grönt	Drivningen är tillkopplad	
LED konstant rött	Drivningen har ett fel	Se även kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)

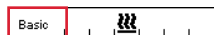
Varnings- och felmeddelanden

Om ett varningsmeddelande uppträder i statusindikeringen "område 2" (35) under driften av drivningen, eller om ett felmeddelande visas i arbetsindikeringen (33) , visas det på följande sätt:		
LED värme och drivning blinkar grönt samtidigt	Fel eller varning	Se även kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)

5.4 Symboler på statusindikeringen UNIPLAN 500

Statusindikeringen är indelad i ett område till vänster och ett till höger.

Statusindikering "Område 1" (34) /vänster



Profilnamn

- Visar namnet för den valda, aktuella svetsprofilen (t.ex. Basic).
- Om ett profilnamn innehåller fler än 6 tecken visas först de första 6 tecknen efter varandra och därefter de övriga tecknen.

Spänning

- Omväxlande till profilnamnet visas den aktuella spänningen.

Statusindikering "Område 2" (35)



Allmän varningsupplysning

Se även kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)



Upplysning om underspänning i strömnätet



Upplysning om överspänning i strömnätet



Knapplåset är aktiverat



Värmen är tillkopplad

5.5 Symboler på funktionsindikeringen














Under driften visas svetsparametrarnas börvärden (drivning i m/min eller ft/min, temperatur i grader Celsius eller Fahrenheit, luftmängd i procent och ev. informationsmeddelanden (se Application Mode (programläge): visning av aktuella värden).

Med **pilknapparna (26/27)** kan du växla mellan svetsparametrarna och anpassa värdena individuellt genom att vrida på «**e-Drive**» (31).












5.6 Symboler på arbetsindikeringen UNIPLAN 500

Symbol	Betydelse
	Hastighet drivning [m/min / ft/min]
	Lufttemperatur [°C/°F]
	Luftmängd [%]
	Informationsfönster

	<p>Apparater i standbyläge. När mätaren har löpt ut fränkopplas värmen.</p>
	<p>Apparaten har ett fel. Dessutom visas en felkod (apparaten kan inte längre användas). Kontakta en auktoriserad serviceverkstad. Se även kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)</p>
	<p>Varning: Se även kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)</p>
 500 °C  580	<p>Uppåtpilen och förloppsindikatorn anger att börvärdet (markering på förloppsindikatorn) ännu inte uppnåtts (för kallt). Det blinkande värdet är ärvärdet. Värdet bredvid förloppsindikatorn är det inställda börvärdet.</p>
 565 °C  530	<p>Nedåtpilen och förloppsindikatorn anger att börvärdet (markering på förloppsindikatorn) ännu inte uppnåtts (för varmt). Det blinkande värdet är ärvärdet. Värdet bredvid förloppsindikatorn är det inställda börvärdet.</p>
 35 °C 540	<p>Om "Set Values" (inställda värden) är aktiverat visas ärtemperaturen (stort) och börtemperaturen (smått).</p>
 580 °C	<p>Om "Set Values" (inställda värden) är deaktiverat visas under drift endast ärvärdena (stort), i annat fall börvärdena (smått).</p>
	<p>Avsvalning (Cool down mode)</p>
	<p>Felmeddelande värmeelement defekt Enheten kan inte användas. Kontakta ett auktoriserat Leister-servicecenter.</p>

5.7 Symboler på menyvalet (display 42)

Använd **pilknapparna (26, 27)** på **manöverfältet (4)** för att välja bland de tillgängliga menyerna.

Symbol	Betydelse	Symbol	Betydelse
	Till-/frånkoppla drivning		Öppna servicemenyn (kräver lösenord)
	Välj sparad svetsprofil		Ändra aktuella inställningar/aktuell profil
	Anpassa inställningar		Spara aktuella inställningar/aktuell profil
	Gå till startskärmen (Home)		Radera aktuella inställningar/aktuell profil
	Gå till föregående vy/ett steg tillbaka		Starta avsvälning
	Återställ till fabriksinställningar (Reset)		

6. Inställningsmeny från manöverfältet på UNIPLAN 500

6.1 Skapa, spara och välja ut svetsrecept (Save Recipes)

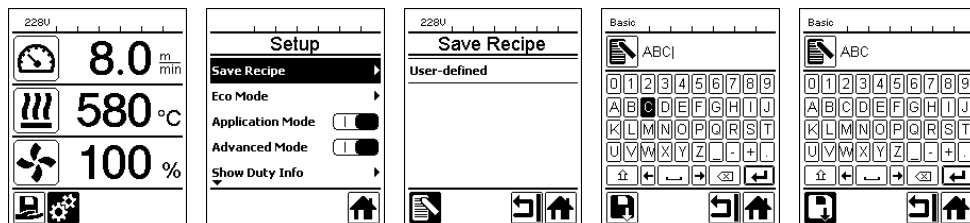
Den UNIPLAN 500 har 15 fritt definierbara recept förutom receptet "BASIC".

Med "Save Recipes" (spara recept) kan du spara de inställda börvärdena och svetsparametrarna drivning, lufttemperatur och luftmängd under ett valfritt namn (se Inmatning av receptnamn).

Skapa ett nytt recept

1. Ställ in önskad börvärden [arbetsindikering, «e-Drive» (31)]
2. Välj menyn "Inställningar" och bekräfta [menyval, «e-Drive» (31)]
3. Välj menyn "Save Recipes" (spara recept) [menyval, «e-Drive» (31)]
4. Välj menyn "User-defined" (användardefinierad) och bekräfta [menyval, «e-Drive» (31)]
5. Välj menyn "Bearbeta vald post" och bekräfta [menyval, «e-Drive» (31)]
6. Ange önskat receptnamn och tryck på "Enter" (se inmatning av receptnamn) och bekräfta [menyval, «e-Drive» (31)]
7. Välj menyn "Spara" och bekräfta [menyval, «e-Drive» (31)]

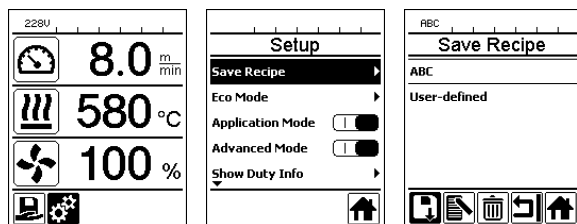
Ditt nya recept har sparats och kan när som helst hämtas under det namn du har gett det.



Anpassa ett befintligt recept

1. Ställ in önskade börvärden [arbetsindikering, «e-Drive» (31)]
2. Välj menyn "Inställningar" och bekräfta [menyval, «e-Drive» (31)]
3. Välj menyn "Save Recipes" (spara recept) [menyval, «e-Drive» (31)]
4. Välj det recept som ska anpassas och bekräfta [menyval, «e-Drive» (31)]
5. Välj en av funktionerna "Spara", "Bearbeta vald post" eller "Radera" och bekräfta [menyval, «e-Drive» (31)]
6. Om du väljer "Bearbeta vald post" kan du mata in ett valfritt receptnamn enligt de ovan beskrivna stegen 6 och 7

Ditt nya recept har sparats och kan när som helst hämtas under det namn du har gett det.






Receptval

- Genom att välja ikonen "Recept" i **funktionsindikeringen (32)** kommer du till menyn "Select Recipes" (välj recept).
- Flytta markören med **pilknapparna (26/27)** till det önskade receptet och bekräfta med «e-Drive» (31).
- Om du under driften ändrar börvärden i de recept som du har skapat, så sparas inte dessa ändrade värden i receptet. Om man startar om maskinen visas åter de värden som är sparade i receptet.
- Om de senast inställda värdena ska användas när maskinen startas om, måste det förprogrammerade receptet "BASIC" väljas.
- Det för tillfället valda receptet visas i **statusindikeringen "område 1" (34)**.

6.2 Ange receptnamn

I tangentbordsläget kan namn med högst 12 tecken matas in.

Tangentbordsläge	Teckenval (36)	Symbolval (37)
	Upp (26) Ned (27)	Vertikalt teckenval
	Vrid på «e-Drive» (31)	Horisontellt teckenval
	Tryck på «e-Drive» (31)	Bekräfta valda symboler



6.3 Grundinställning och "Advanced Mode" (avancerat läge)



I grundinställningen kommer du via menyn "Setup" (inställningar) till receptlagringen, till standbyfunktionen ("Eco Mode") samt till Advanced Mode (avancerat läge).

I Advanced Mode (avancerat läge) finns mer information och fler inställningsmöjligheter.

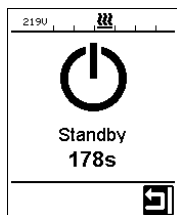
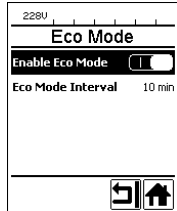
6.4 Beredskapsläge (Eco Mode)



Om motorn är avstängd, värmesystemet aktiverat och ingen knapp trycks in under den tid som ställts in under "Eco Mode", så går apparaten automatiskt över till standby-indikeringen. Om «e-Drive» (31) inte trycks in under de följande 180 sekunderna, växlar värmen till Cool down mode (avsvalningsläge). Därefter visas "Standby" på displayen. Om «e-Drive» (31) trycks in så sker en övergång till arbetsläget.

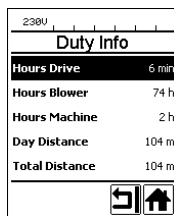
Standby-läget är inte aktiverat när maskinen levereras.

Du kan själv ställa in vilket tidsintervall du vill ha genom att välja Eco-Mode-menyn med «e-Drive» (31) för att sedan ställa in det önskade värdet med «e-Drive» (31).



6.5 Duty Info (driftinformation) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]

Under "Duty Info" (driftinformation) hittar du information om den aktuella gångtiden för din UNIPLAN 500. Använd «e-Drive» (31) för att gå till menyn "Inställningar" och bekräfta ditt val. Använd nu «e-Drive» (31) för att ställa in "Advanced Mode" (avancerat läge) på "On" och välj sedan "Duty Info" (driftinformation).



Duty Info	
Hours Drive	6 min
Hours Blower	74 h
Hours Machine	2 h
Day Distance	104 m
Total Distance	104 m

Hours Drive (gångtid drivning): drivningens aktuella gångtid
Hours Blower (gångtid fläkt): fläktens aktuella gångtid
Hours Machine (gångtid maskin): maskinens aktuella gångtid
Day Distance (dygnssträcka): avklarad sträcka sedan den senaste återställningen gjordes (måste återställas manuellt)
Total Distance (total sträcka): avklarad sträcka sedan enheten togs i drift

6.6 General Info (allmän information) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]

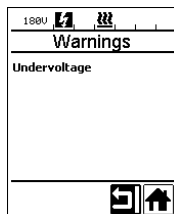


General Info	
Firmware HMI	V2.04
Firmware Machine	v0.03
Production Year	2018
Production Month	1
Production Day	1

Under "General Info" (allmän information) visas versionsinformation om mjukvaran samt uppgifter om produktionstidpunkten.

Använd «e-Drive» (31) för att gå till menyn "Inställningar" och bekräfta ditt val. Använd «e-Drive» (31) för att ställa in "Advanced Mode" (avancerat läge) på "On" och välj sedan "General Info" (allmän information).

6.7 Warnings (varningar) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]




Warnings	
Undervoltage	

De enskilda varningsmeddelandena visas i **statusindikeringen område 2 (35)**. I menyn "Warnings" (varningar) visas vilken störning som föreligger. När störningen har eliminerats raderas posten.

Använd «e-Drive» (31) för att gå till menyn "Inställningar" och bekräfta ditt val. Använd «e-Drive» (31) för att ställa in "Advanced Mode" (avancerat läge) på "On" och välj sedan "Warnings" (varningar).

6.8 Machine Setup (maskininställning) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]



Machine Setup	
Select Unit (Metric / Imperial)	metric
LCD Contrast	0
LCD Backlight	90 %
Key Backlight	50 %

Använd «e-Drive» (31) för att gå till menyn "Inställningar" och bekräfta ditt val. Använd nu «e-Drive» (31) för att ställa in "Advanced Mode" (avancerat läge) på "On" och välj sedan "Machine Setup" (maskininställning).

Unit (enhet): inställning av måttssystem (metriskt eller brittiskt) för Unit Speed (enhet för hastighet) och Unit Heat (temperaturenhet).

LCD Contrast (LCD-kontrast): inställning av LCD-skärmens kontrast

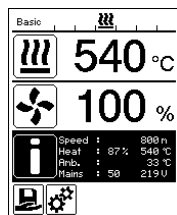
LCD Backlight (LCD-bakgrundsbelysning): inställning av LCD-skärmens bakgrundsbelysning

Key Backlight (tangentsbordets bakgrundsbelysning): inställning av bakgrundsbelysningen till tangentsbordet på **manöverfältet (4)**

6.9 Visning av aktuella värden - Application Mode (programläge) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]

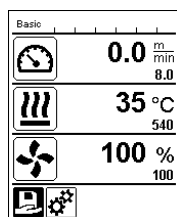


För att få en översikt över relevant information som nätspänning, utnyttjande av värmen etc. väljer du menyn "Inställningar" och bekräftar valet. Aktivera nu "Application Mode" (programläge).



All tillgänglig information (symbol i) visas nu i **arbetsindikeringen (33)** (se symboler på arbetsindikeringen).

6.10 Set Values (inställda värden) [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]



Om du har aktiverat funktionen "Set Values" (inställda värden) visas ärvärdena stort och börvärdena smått i **arbetsindikeringen (33)**. Detta gäller för hastighet och temperatur. Om funktionen är avaktiverad visas endast börvärdena.

Funktionen "Set Values" (inställda värden) är avaktiverad från fabrik.

6.11 Reset to defaults [endast i Advanced Mode (avancerat läge)]



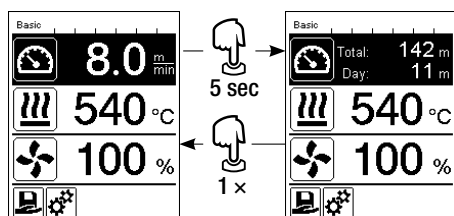
Använd «e-Drive» (31) för att gå till menyn "Inställningar" och bekräfta ditt val. Ställ nu in "Advanced Mode" (avancerat läge) på "On" och välj därefter "Reset to defaults" (återställ standardinställningar).

Med denna funktion återställs alla anpassade värden till fabriksinställningen. Reset avser både inställningar (Setup) och recept.

Bekräfta valet med knappen nere till vänster (Återställ till fabriksinställningarna/Reset).

6.12 Visning av dygnssträckan

Så snart som drivningen går registreras sträckan. Dygnssträckan kan hämtas så här:



Ställ markören på hastigheten i **arbetsindikeringen (33)** med pilknapparna "Upp" (26) och "Ned" (27).

Håll «e-Drive» (31) nedtryckt i 5 sekunder.

I hastighetsindikeringen visas nu värdena för dygnssträcka och totalsträcka.

Efter en kort tryckning på «e-Drive» (31) visas åter hastigheten i **arbetsindikeringen (33)**.

Återställning av dygnssträckan

Dygnssträckan kan bara återställas om drivningen är fränkopplad.




Duty Info	
Hours Drive	10 min
Hours Blower	74 h
Hours Machine	3 h
Day Distance	11 m
Total Distance	142 m

Duty Info	
Hours Drive	10 min
Hours Blower	74 h
Hours Machine	3 h
Day Distance	11 m
Total Distance	142 m

Gå till meny "Duty Info" (driftinformation) [se kapitlet Duty Info (driftinformation)] och välj raden "Day Distance" (dygnssträcka). Bekräfta med «e-Drive» (31). Timräknaren är nu återställd.

6.13 Knapplös

UNIPLAN 500 har ett knapplös. Det låser de fyra knapparna och «e-Drive» (31) på manöverfältet (4). Genom att samtidigt trycka på pilknapparna (26/27) i minst 2 sekunder aktiveras eller avaktiveras knapplåset. När knapplåset är aktiverat visas detta i statusraden.

Basic	
	8.0 $\frac{m}{min}$
	540 °C
	100 %

7. Idrifttagning UNIPLAN 500

7.1 Driftberedskap

Kontrollera före idrifttagningen att varken **nätkabeln (3)**, stickkontakten eller förlängningskabeln har några elektriska eller mekaniska skador. Skadade nätkablar och stickkontakter får inte användas, det föreligger risk för elstöt.

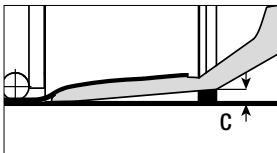
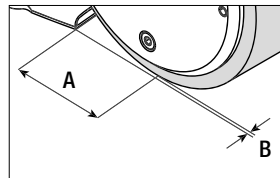
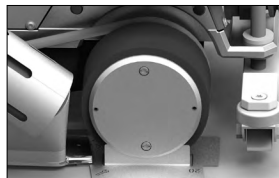
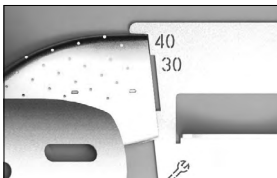
Om du använder varmluftssvetsautomaten på bordet så ska detta ständigt övervakas för att hindra att automaten faller ned från bordet.

För långvariga golvarbeten rekommenderar vi av ergonomiska skäl att en lång styrstång används. En sådan finns i tillbehörssortimentet.

Inställning av svetsmunstycke (8)

- Grundinställningen av **svetsmunstycket (8)** utförs på fabriken.
- Kontrollera grundinställningen av **svetsmunstycket (8)**.

Kontrollen kan utföras med **munstyckestolk (24)** eller enligt detalj A och B.



$$\begin{aligned} A &= 45 \pm 5 \text{ mm} \\ B &= 1-2 \text{ mm} \\ C &= 1 \text{ mm} \end{aligned}$$

Montering av styrstång (1)

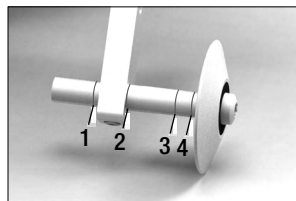
- Montera **styrstången (1)** med hjälp av **spakskruven (20)** och sätt den in önskad position

Sätta på extra vikt (15)

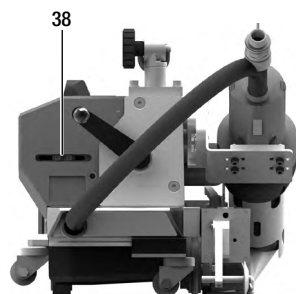
- Montera **vikthållaren bas (22)**, montera eventuellt **vikthållarutvidgningarna (23)**, sätt på **vikterna (15)** (max. sju extra vikter)

Inställning av överlappsstyrning (18)

Rullen på **överlappsstyrningen (18)** har 4 markeringar

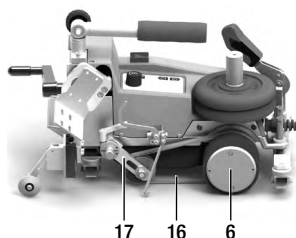


- 1: används ej
- 2: markering 40, 30, 20 mm överlapp (fabriksinställning)
- 3: används ej
- 4: Markering tejp 40 mm



Inställning av startbrytare

Lossa förankringen **startbrytare (38)** och förskjut den efter behov. En förskjutning åt vänster åstadkommer en större fördröjning av drivningen, åt höger en förkortning. Därigenom kan förvärm i startområdet höjas eller reduceras.



Inställning av nedhållarrem (16)

Kontrollera positionen **nedhållarrem (16)**. **Nedhållarremmen (16)** måste vara parallell med **drivnings-/tryckrullen (6)**. Eventuellt ska spännaren för **nedhållarremmen (17)** justeras.

7.2 Starta enheten



Anslut instrumentet till ett **jordat uttag**. Inga avbrott i jordningsledaren inuti eller utanför maskinen är tillåtna. Använd endast jordad förlängningsladd.



Märkspänningen som anges på enheten måste stämma överens med nätspänningen på plats. Om nätspänningen bryts ska **huvudbrytaren (11)** stängas av och **varmluftsfläkten (9)** svängas till parkeringsläget för att undvika skador på varmluftsfläkten.



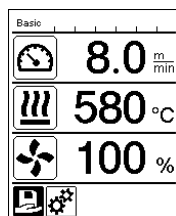
Om maskinen används på byggarbetsplatser är det för personalens säkerhet obligatoriskt att använda jordfelsbrytare.



Sväng in **varmluftsfläkten (9)** i parkeringsläge och anslut varmluftssvetsautomaten till nätspänningen.

Tillkoppla varmluftssvetsautomaten med **huvudbrytaren (11)**.

Efter uppstart visas startbilden en kort stund på displayen, där mjukvarans aktuella versionsnummer och enhetsbeteckningen anges.



Om enheten har svalnat tillräckligt visas en statisk indikering av börvärdena för den profil som användes senast (vid den första idrifttagningen av enheten visas profilen Basic).

I detta skede är värmen ännu inte tillkopplad!

Välj en passande svetsprofil eller ställ in svetsparametrarna på egen hand (se Inställning av svetsparametrar).

Tillkoppla nu värmen (**knappen Värme på/av, 28**).

Utför därefter testsvetsningar enligt materialtillverkarens svetsanvisning och/eller nationella standarder eller direktiv och kontrollera resultaten. Anpassa svetsprofilen om det behövs.

7.3 Inställning av svetsparametrar

Med UNIPLAN 500 kan börvärdena för de tre svetsparametrarna när som helst, även under löpande drift, justeras individuellt efter behov.

Gör så här:



Val:

Välj den parameter som ska ändras med **pilknapparna (26/27)**.

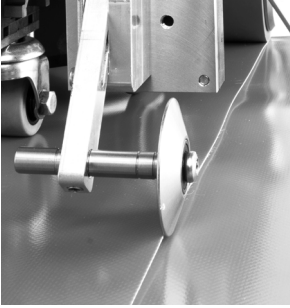
Visning:

Det valda området visas mot mörk bakgrund.

Inställning:

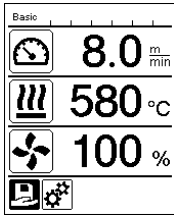
Genom att vrida på **«e-Drive» (31)** anpassar du det valda börvärdet till dina behov.

7.4 Svetsförlopp



Positionera apparaten

- Kontrollera att materialet som ska svetsas är rent mellan överlappningarna samt på ovan- och undersidan.
- Kontrollera sedan att **svetsmunstycket (8)**, **drivnings-/tryckrullen (6)** och **nedhållarremmen (16)** är rena.
- Lyft nu varmluftssvetsautomaten med hjälp av **lyftanordningen (5)** och kör enheten till önskat svetsläge.
- Sväng sedan **överlappsstyrningens (18)** rulle nedåt.
- Se till att **överlappsstyrningens (18)** rulle ligger i linje med **tryckrullens (6)** ytterkant.



Förberedelser inför svetsning

- När värmen är tillkopplad visas en dynamisk indikering av den aktuella lufttemperaturen med förloppsindikering (bör- och ärvärden).
- Påbörja inte arbetet förrän svetstemperaturen har uppnåtts (uppvärmningstiden uppgår till 3–5 minuter).
- Sänk nu ned varmluftssvetsautomaten med hjälp av **lyftanordningen (5)**.
- Lyft den övre presenningen bakom automaten något och dra **materiallyftanordningens (19)** spak i riktning mot värmeflärten tills presenningen ligger på spaken. Därigenom säkerställs att munstycket kan köras in mellan de två presenningarna.

Påbörja svetsning

- Dra i **spaken insvängningsmekanism (10)**, **varmluftsfläkten (9)** sänks automatiskt ned och svetsmunstycket förs in mellan presenningarna.
- **Spaken materiallyftanordning (19)** aktiveras automatiskt vid insvängningen och utlöser den nedre spaken.
- Drivmotorn startar automatiskt när **varmluftsfläkten (9)** är infälld.

Du kan när som helst starta drivningen manuellt med **knappen Drivning på/av (29)**.

Styrning av enheten under svetsningen

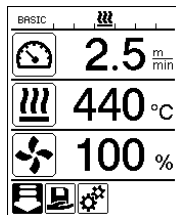
Styr varmluftssvetsautomaten på **styrstången (1)** eller på huset längs med överlappningen och observera hela tiden läget för **överlappsstyrningens rulle (18)**.

Styr varmluftssvetsautomaten utan tryck så att inga svetsfel uppstår.

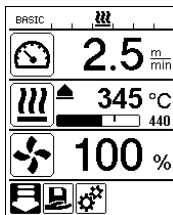
Kontroll av parametrarna under drift

Svets hastighet, lufttemperatur och luftmängd övervakas konstant.

Om ett ärvärde avviker från börvärdet för svetsprofilen eller de egna inställningarna visas detta i **arbetsindikeringen (33)**.

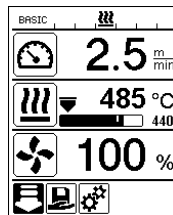


Ärvärdet motsvarar börvärdet.



Ärvärdet för lufttemperatur är lägre än börvärdet.

Uppvärmningen signaleras blinkande. Pilen pekar uppåt och förloppsindikeringen visar graden av den eftersträlvade temperaturen.



Ärvärdet för lufttemperatur är högre än börvärdet.

Avsvälningen signaleras blinkande. Pilen pekar nedåt och förloppsindikeringen visar graden av den eftersträlvade temperaturen.

7.5 Avsluta svetsning

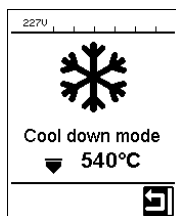
Efter svetsningen drar du i **spaken insvängningsmekanism (10)** ända till anslag. Då körs **varmluftsfläkten (9)** ut och drivningen stoppas.

Därefter svänger du **överlappsstyrningens rulle (18)** uppåt och lyfter varmluftssvetsautomaten med hjälp av **lyftanordningen (5)**.

7.6 Frånkoppla maskinen



- Frånkoppla värmen med **knappen Värme på/av, (28)**.
- Indikeringen "Heating off?" (värme av) visas på displayen och när du tryckt på «e-Drive» går apparaten över till Cool down mode (avsvalningsläge) (se Cool down mode).
- Fläkten stängs av automatiskt efter ca 5 minuter.
- Frånkoppla sedan enheten med **huvudbrytaren (11)** och dra ur **nätkabeln (3)** från elnätet.



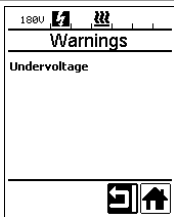
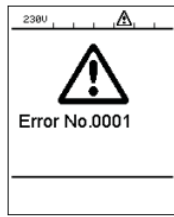
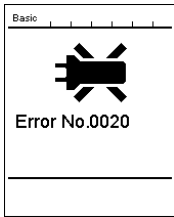

- Vänta tills maskinen har svalnat.
- Kontrollera **nätkabeln (3)** och stickkontakten med avseende på elektriska och/eller mekaniska skador. Skadade nätkablar och stickkontakter får inte användas, det föreligger risk för elstöt.
- Rengör **svetsmunstycket (8)** med en mässingsborste.

8. Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 500)

Varnings- och felmeddelanden visas antingen i **statusindikeringen (34)** eller i **arbetsindikeringen (33)**. Du kan eventuellt arbeta vidare om ett varningsmeddelande föreligger.

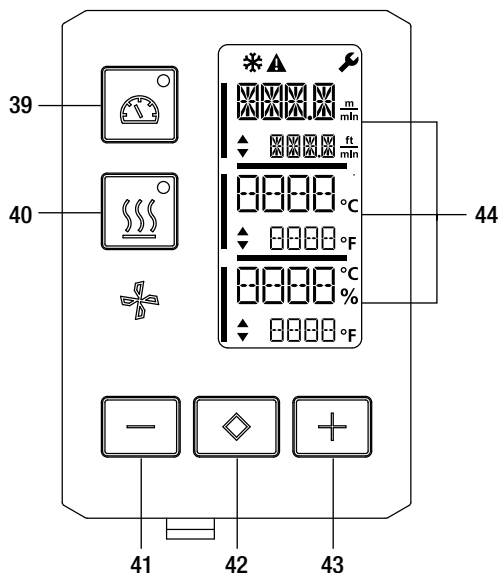
Om ett felmeddelande uppkommer kan du inte arbeta vidare. Värmen frånkopplas och fläkten tillkopplas automatiskt och drivningen blockeras. Indikeringen av motsvarande felkoder visas omgående i **arbetsindikeringen (33)**.

Konkret information om fel- eller varningstypen kan hämtas via menyn "Inställningar" under "Varnings" (varningar).

Typ av meddelande	Indikering	Felkod/ varningsmeddelande	Beskrivning
Varning		Ambient Temperature	Omgivningstemperaturen är för hög
		Undervoltage	Nätspänningen är för låg
		Overvoltage	Nätspänningen är för hög
Fel		0001	Maskinen överhettad Åtgärd: Låt maskinen svalna
		0020	Defekt värmeelement Åtgärd: Byt ut värmeelementet
Fel (kontakta Leisters servicecenter)		0002	För hög eller för låg nätspänning
		0004	Hårdvarufel
		0008	Termoelement defekt
		0080	Fel i automataggregatet
		0100	Fel i fläktmotorn
		0200	Fel i kommunikationsmodulen
0400	Fel i drivningen		

9. Manöverfält UNIPLAN 300

9.1 Översikt manöverfält UNIPLAN 500



39. Knappen "Drivning på/av" med status-LED

40. Knappen "Värme på/av" med status-LED

41. Knappen Minus




42. Knappen Bekräfta

43. Knappen Plus

44. Indikeringsfält

Ärvärdena visas stort, börvärdena visas smått. På vänstra kanten finns markören, på högra kanten parameterenheten.

9.2 Symboler

Symbol	Betydelse
	Cool down mode (avsvalningsläge) Symbol för avsvalningsprocessen
	Varnings- och felinformation Se även kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 300)
	Underhåll Se kapitlet Underhåll (UNIPLAN 300)

9.3 Statusindikering via LED

Värme

Lysdioden vid knappen "Värme på/av" (40) visar värmens aktuella status.

LED-status Värme på/av (40)	Status
LED av	Värmen är fränkopplad.
LED blinkar grönt	Värmen är tillkopplad. Temperaturen ligger utanför toleransbandet.
LED konstant grönt	Värmen är tillkopplad. Temperaturen ligger inom toleransbandet.

Drivning

Lysdioden till **knappen "Drivning på/av" (39)** visar drivningens status.

LED-status Drivning på/av (37)	Status
LED av	Drivningen är frånkopplad
LED konstant grön	Drivningen är tillkopplad

Värme och drivning

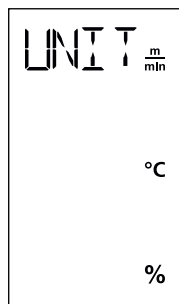
Om de två lysdioderna på **knappen "Värme på/av" (40)** och **knappen "Drivning på/av" (39)** blinkar samtidigt, så föreligger ett fel (se kapitlet Varnings- och felmeddelanden (UNIPLAN 300)).

9.4 Inställning av parameterenheterna

Enheterna för svetsningshastigheten och för temperaturen kan ändras.

Temperatur: °C eller °F

Hastighet: $\frac{m}{min}$ eller $\frac{ft}{min}$



Håll knapparna **"Drivning på/av" (39)** och **"Värme på/av" (40)** intryckta och tillkoppla maskinen med **huvudbrytaren (11)**. På displayen visas nu "UNIT" (enhet).

Bekräfta med **bekräftelseknappen (42)** och ställ in de önskade enheterna med knapparna **Plus/Minus (41/43)**.

Bekräfta med **bekräftelseknappen (42)** och välj "SAVE" (spara) med knappen **Plus (41)**.

Bekräfta med **bekräftelseknappen (42)**. Enheterna är nu sparade.

Maskinen startas därefter om automatiskt.

10. Idrifttagning UNIPLAN 300

10.1 Driftberedskap

Kontrollera före idrifttagningen att varken **nätkabeln (3)**, stickkontakten eller förlängningskabeln har några elektriska eller mekaniska skador. Skadade nätkablar och stickkontakter får inte användas, det föreligger risk för elstöt.

Om du använder varmluftssvetsautomaten på bordet så ska detta ständigt övervakas för att hindra att automaten faller ned från bordet.

För långvariga arbeten rekommenderar vi av ergonomiska skäl att en styrstång används. I tillbehörssortimentet finns såväl en kort (bordsanvändning) som en lång (golvanvändning) styrstång.

Inställning av svetsmunstycke (8)

Se kapitel 7.1

Inställning av överlappsstyrning (18)

Se kapitel 7.1

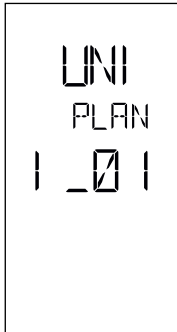
Inställning av startbrytare

Se kapitel 7.1

Inställning av nedhållarrem (16)

Se kapitel 7.1

10.2 Starta enheten



- När du har förberett arbetsplatsen och varmluftssvetsautomaten enligt beskrivningen tillkopplar du varmluftssvetsautomaten med **huvudbrytaren (11)**.
- Efter uppstart visas startbilden en kort stund på displayen, där mjukvarans versionsnummer och enhetsbeteckningen anges.
- Om enheten har svalnat tillräckligt visas en statisk indikering av de senast inställda börvärdena
- **I detta skede är värmen ännu inte tillkopplad**

10.3 Inställning av svetsparametrar



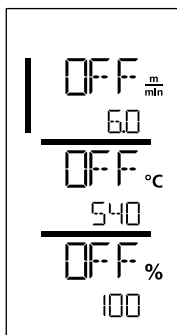
Anslut instrumentet till ett **jordat uttag**. Inga avbrott i jordningsledaren inuti eller utanför maskinen är tillåtna. Använd endast jordad förlängningssladd.



Märkspänningen som anges på enheten måste stämma överens med nätspänningen på plats. Om nätspänningen bryts ska huvudbrytaren stängas av och varmluftsfläkten svängas till parkeringsläget för att undvika skador på varmluftsfläkten.



Om maskinen används på byggarbetsplatser är det för personalens säkerhet obligatoriskt att använda jordfelsbrytare.



Om drivningen är frånkopplad ställs svetsparametrarna temperatur, luftmängd och hastighet in på följande sätt i **indikeringsfälten (44)**:

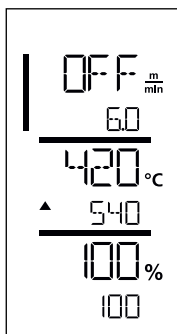
Med **bekräftelseknappen (42)** ställer du markören på den önskade parametern.

Med **knapparna Plus/Minus (41/43)** ställer du in den valda parameterens värden.

När drivningen är tillkopplad ställs svetsparametrarna in på samma sätt och verkställs direkt. 5 sek efter inmatningen går markören automatiskt tillbaka till raden med drivningshastigheten.

10.4 Svetsförlopp

Förberedelser inför svetsning



- När värmen är tillkopplad visas en dynamisk indikering av den aktuella lufttemperaturen (bör- och ärvärden).
- Påbörja inte arbetet förrän svetstemperaturen har uppnåtts (uppvärmningstiden uppgår till 3–5 minuter).
- Vik den övre presenningen bakom presshjulet något uppåt. Därigenom säkerställs att munstycket kan köras in mellan de två presenningarna.

Påbörja svetsning

- Dra i **spaken insvängningsmekanism (10)**, **varmluftsfläkten (9)** sänks automatiskt ned och svetsmunstycket förs in mellan presenningarna.
- Drivmotorn startar automatiskt när **varmluftsfläkten (9)** är infälld.

Du kan när som helst starta drivningen manuellt med **knappen "Drivning på/av" (39)**.

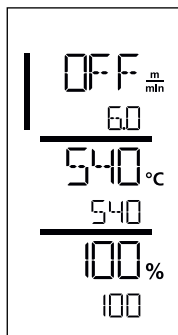
Styrning av enheten under svetsningen

Styr varmluftssvetsautomaten på **huset** längs med överlappningen och observera hela tiden läget för **överlappsstyrningens rulle (18)**.

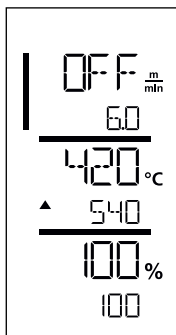
Styr varmluftssvetsautomaten utan tryck så att inga svetsfel uppstår.

Kontroll av parametrarna under drift

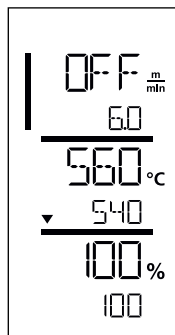
Svets hastighet, lufttemperatur och luftmängd övervakas konstant. Om ett ärvärde avviker från de valda inställningarnas börvärde så visas detta i **arbetsindikeringen (44)**.



Ärvärdet motsvarar börvärdet.



Ärvärdet för lufttemperatur är lägre än börvärdet. Uppvärmningen signaleras blinkande, pilen pekar uppåt.



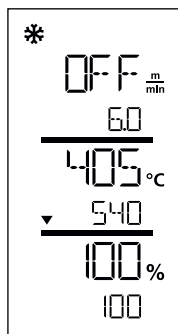
Ärvärdet för lufttemperatur är högre än börvärdet. Avsvalningen signaleras blinkande, pilen pekar nedåt.

10.5 Avsluta svetsning

Efter svetsningen drar du i spaken **insvängningsmekanism (10)** ända till anslag. Då körs **varmluftsfläkten (9)** ut och drivningen stoppas.

Därefter svänger du **överlappsstyrningens rulle (18)** uppåt och lyfter varmluftssvetsautomaten med hjälp av **lyftanordningen (5)**.

10.6 Frånkoppla maskinen



Frånkoppla värmen med knappen **"Värme på/av" (40)**.

Apparaten går över till Cool down mode (avsvalningsläge)

Fläkten stängs av automatiskt efter ca 5 minuter.

Frånkoppla sedan enheten med **huvudbrytaren (11)** och dra ur **nätkabeln (3)** från elnätet.

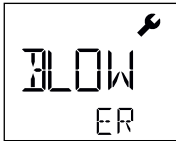


- Vänta tills apparaten har svalnat.
- Kontrollera **nätkabeln (3)** och stickkontakten med avseende på elektriska och/eller mekaniska skador. Skadade nätkablar och stickkontakter får inte användas, det föreligger risk för elstöt.
- Rengör **svetsmunstycket (8)** med en mässingsborste.

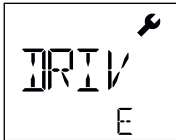
11. Varnings- och felmeddelanden UNIPLAN 300

Typ av meddelande	Indikering	Felkod/ varningsmeddelande	Beskrivning
Error		0001	Maskinen överhettad Åtgärd: Låt maskinen svalna
		0004	Fel i hårdvaran
		0008	Termoelement defekt
		0400	Fel i drivningen

12. Underhåll UNIPLAN 300



När apparatens underhållsintervall har uppnåtts visas "BLOWER" (fläkt) eller "DRIVE" (drivning) efter startindikeringen. Indikeringen försvinner automatiskt efter 10 sek. eller kan kvitteras med en tryckning på **bekräftelseknappen (42)**. Apparaten måste ovillkorligen tas till serviceverkstad.



13. Vanliga frågor, orsaker och åtgärder

Maskinen tillkopplar fläkten automatiskt efter att ha tillkopplats:

- Om lufttemperaturen är högre än 100 °C när enheten tillkopplas växlar enheten automatiskt till Cool down mode (avsvalningsläge). Avsvalningen avslutas när lufttemperaturen har varit under 100 °C i 2 minuter.

Maskinen stängs av automatiskt:

- I standbyläge stängs värmen av automatiskt efter den tid som angetts av användaren (se även Standbyläge). Detta är endast möjligt för UNIPLAN 500.

Svetsresultatets kvalitet är bristfällig:

- Kontrollera drivningshastigheten, svetsstemperaturen och luftmängden.
- Rengör **svetsmunstycket (9)** med en stålborste (se Underhåll).
- **Svetsmunstycket (9)** är felinställt (se Inställning av svetsmunstycken).

Den inställda svetsstemperaturen har inte uppnåtts efter mer än 5 minuter:

- Kontrollera nätspänningen
- Minska luftmängden

Ändring av svetsbredden:

- Kontakta din lokala distributör för mer information om ändring av svetsbredden.

14. Kompletterande dokument

- Safety Instructions – Automatic Welders/Extrusion Welders/Welding Machines (artikelnummer: 129.102)



PLASTIC WELDING PRODUCTS | INDUSTRIAL HEATING & LASER SYSTEMS

Leister Technologies AG | Galileo-Strasse 10 | 6056 Kägiswil | Switzerland
phone: +41 41 662 74 74 | leister@leister.com | www.leister.com | www.weldy.com

EU declaration of conformity

(in terms of the EC machinery directive 2006/42/EC; Appendix II A)

Leister Technologies AG

Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil/Switzerland

as manufacturer hereby declares that the product

Designation: Hot Air Welder

Type: UNIPLAN 300, UNIPLAN 500

is in conformity with the provisions of the following EU directives:

EU directives	2006/42/EC	(Machinery Directive)
	2014/30/EU	(EMC Directive)
	2011/65/EU	(RoHS Directive)

The following harmonised standards have been applied:

Harmonised standards	EN ISO 12100:2010
	EN 55014-1:2017
	EN 55014-2:2015
	EN 61000-3-2:2014
	EN 61000-3-3:2013
	EN 61000-6-2:2005
	EN 62233:2008
	EN 60335-1:2012 + A11:2014 + A13:2017
	EN 60335-2-45:2002 + A1:2008 + A2:2012
	EN 50581:2012

Authorised documentation representative: Thomas Schäfer, Manager Product Conformity

Kaegiswil, 02.07.2019

Bruno von Wyl
(Chief Technical Officer)

Christoph Baumgartner
(General Manager)

Garanti

- För det här instrumentet gäller den direkta distributionspartnerns/försäljarens garantivillkor från och med köpdatumet. Vid garantianspråk (styrks med faktura eller följesedel) åtgärdar distributionspartnern tillverknings- eller bearbetningsfel genom tillhandahållande av reservdelar eller reparation. Garantin omfattar inte värmeelement.
- Ytterligare garantianspråk utesluts inom ramen för bindande lagstiftning.
- Skador till följd av normalt slitage, överbelastning eller felaktig hantering täcks inte av garantin.
- Garantianspråk gäller inte för instrument som har manipulerats eller ändrats av köparen.

↳ Försäljnings- och serviceställe

Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland
Tel. +41 41 662 74 74
Fax +41 41 662 74 16
www.leister.com
sales@leister.com