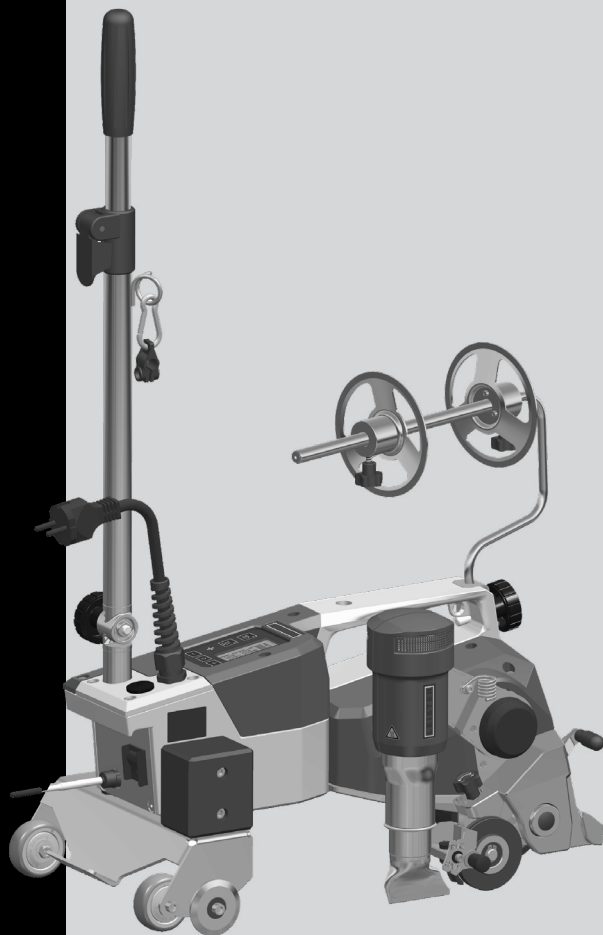


LEISTER®

Svenska

UNIFLOOR 500



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland
Tel. +41 41 662 74 74
Fax +41 41 662 74 16
www.leister.com
sales@leister.com

Innehållsförteckning

1. Allmän säkerhetsinformation	3
2. Tillämpning	4
2.1. Avsedd användning	4
2.2. Ej avsedd användning	4
3. Tekniska uppgifter	4
4. Transport	5
5. UNIFLOOR 500	6
5.1. Märkskylt och identifikation	6
5.2. Leveransomfattning (standardutrustning i lådan)	6
5.3. Översikt av enhetens delar	7
6. UNIFLOOR 500 kontrollpanel	8
6.1. Funktionsknappar	8
6.2. Skärm	9
6.3. Skärmsymboler för statusindikering (34)	9
6.4. Skärmsymboler för svets hastighet (35)	10
6.5. Skärmsymboler för temperaturhastighet (36)	10
6.6. Skärmsymboler för luftvolym (37)	10
6.7. Statusindikering	10
7. Driftsättning av UNIFLOOR 500	11
7.1. Arbetsmiljö och säkerhet	11
7.2. Driftsberedskap	12
7.3. Placera enheten	14
7.4. Starta enheten	15
7.5. Svetssekvens	16
7.6. Stänga av enheten/Underhåll	17
8. UNIFLOOR 500 Snabbguide	18
8.1. Slå på/Starta	18
8.2. Slå av	18
9. UNIFLOOR 500 inställningar	19
9.1. Justera spår	19
9.2. Trådtryck	20
10. Inställningar och funktioner i UNIFLOOR 500 programvara	21
10.1. Ställa in parameterenheter	21
10.2. Ställa in svetsparametrar	21
10.3. Kylningsläge	21
10.4. Strömsparläge – Eco-läge	21
11. UNIFLOOR 500 varningar och felmeddelanden	23
12. UNIFLOOR 500 vanliga frågor, orsaker och åtgärder	24
13. Tillbehör	24
14. Service och reparation	24
15. Utbildning	24
16. Garanti	25
17. Försäkran om överensstämmelse	25
18. Avyttring	25

Gratis till ditt köp av UNIFLOOR 500.

Du har valt en förstklassig varmluftsvarsare. Den har utvecklats och tillverkats i enlighet med den senaste avancerade tekniken inom plastindustrin. Den även tillverkad av högkvalitativa material.



Bevara all säkerhetsinformation och instruktioner för framtida referens.

UNIFLOOR 500

Svetsmaskin



Du hittar mer information om UNIFLOOR 500 på www.leister.com

1. Allmän säkerhetsinformation

Varning



Livsfara. Dra ut strömkontakten ur uttaget innan du öppnar enheten, eftersom spänningsbärande komponenter och anslutningar kommer att exponeras när den öppnas.



Fara för brand och explosion. Använd aldrig varmluftssvetsaren i explosiva eller lättantändliga omgivelningar. Håll alltid tillräckligt avstånd från brännbara material eller explosiva gaser.



Fara för brännskada

Rör inte vid värmeelementets rör, munstycket och linoleumventilen när de är varma. Låt enheten alltid svalna först.

Rikta inte hetluftflödet mot människor eller djur.

Var försiktig



Anslut enheten till ett uttag med en **skyddsledare**. Varje avbrott i skyddsledaren inuti eller utanför enheten är farlig.

Använd endast förlängningskablar med skyddsledare.



Den lokala **strömspänningen** måste överstämja med den nominella **spänningen** som anges på enheten. Om nätspänningen bryts måste huvudströmbrytaren och motorn vara avstängd (förläng varmluftsfläkten).



Om enheten används på byggnadsanläggningar, **måste en strömkrets brytare användas för att skydda personalen på platsen**



Enheter **måste övervakas kontinuerligt under drift**. Spillvärme kan komma i kontakt med brandfarliga material som inte syns.

Enheter får endast användas av personer med **behörig utbildning** eller under deras översyn. Barn får inte använda enheten.



Enheter **från fukt och blöta förhållanden**.

2. Tillämpning

2.1 Avsedd användning

UNIFLOOR 500 är avsedd för professionellt bruk för att lägga elastiska golvbeläggningar. Fogning är möjlig upp till fem centimeter från väggen.

Svetsföraranden och typer av material







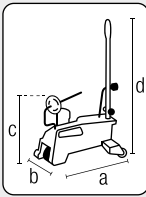


- Termisk svetsning av lämpliga plastbeläggningar
- Termisk fogning av lämpliga naturliga beläggningar

Använd endast originalreservdelar och tillbehör från Leister; I annat fall upphör alla garantier och garantianspråk att gälla.

2.2 Ej avsedd användning

All annan användning av UNIFLOOR 500 eller annan användning än den som beskrivs anses vara felaktig användning.

3. Tekniska uppgifter

		UNIFLOOR 500 100 V	UNIFLOOR 500 120 V	UNIFLOOR 500 220 – 240 V
	V~	100	120	230
	Hz	50/60	50/60	50/60
	W	1500	1800	2300
	°C	100 – 560		
	°F	212 – 1040		
	%	45 – 100		
	m/min	0.7 – 7.5		
	ft/min	2.2 – 24.6		
	LpA (dB)	70 (K = 3 dB)		
	kg	15.5		
	lbs	34.2		
	a) mm / inch	562 / 22.1		
	b) mm / inch	289 / 11.4		
	c) mm / inch	440 / 17.3		
	d) mm / inch	800 / 31.5		
		 		

Vi förbehåller rätten att göra tekniska ändringar.

4. Transport



Följ gällande nationella bestämmelser för transport och lyft av laster.
UNIFLOOR 500 väger 20 kg inklusive transportlåda (15,5 kg utan transportbox).
Två personer krävs för att förflytta transportlådan.

Använd endast den transportlåda som ingår i leveransen (se leveransomfånget) och handtaget på transportlådan för transport av varmluftsjetsaren.

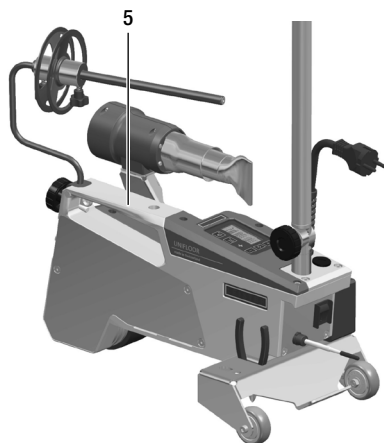


Brännfara

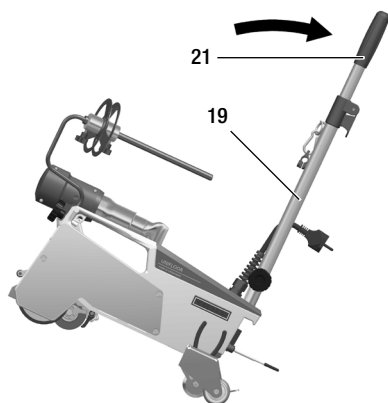
Låt **varmluftsfläktarna (7)** svalna ordentligt innan transport (se Nedkylningsläget, UNIFLOOR 500).
Förvara aldrig lättantändliga material (som plast, trä eller papper) i transportlådan.



Använd aldrig **bärhandtaget (5)** på enheten eller transportboxen för lyft med en kran.



För att manuellt lyfta den halvautomatiska varmluftsjetsaren, använd **bärhandtaget (5)**.



För att placera varmluftsjetsaren, tryck ned **styrstången (19, 21)** och rulla sedan UNIFLOOR 500 till önskad svetsposition.

5. Din UNIFLOOR 500

5.1 märkskylt och identifikation

Delnummer och serienummer finns på enhetens **märkskylt (17)**. Hänvisa alltid till denna information för alla frågor till vår representant eller auktoriserat Leister-servicecenter.

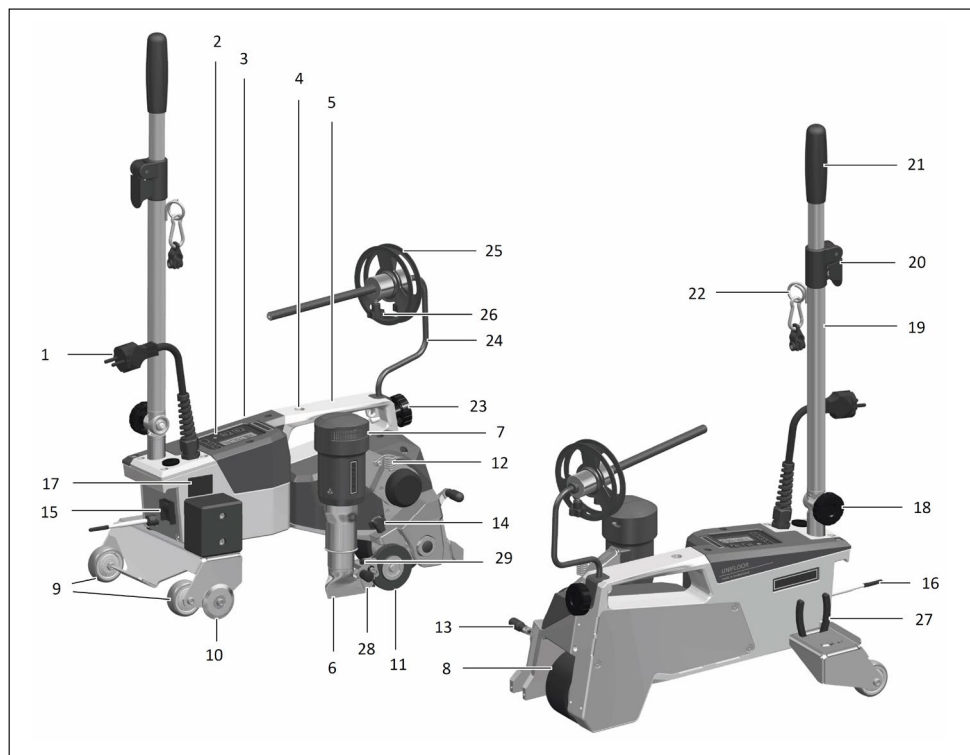
Exempel:



5.2 Leveransomfattning (standardutrustning i lådan)

- UNIFLOOR 500 varmluftsvarsare (ledarstång nedfälld)
- Övre del på styrstången (separat i lådan)
- Svetstrådhållare
- Sidoskärare (integrerad i överföringsaxeln)
- Insexnyckel (SW3)
- Spännnyckel (T15)
- Vikningsinsatser
- Inriktningenshet

5.3 Översikt av enhetens delar

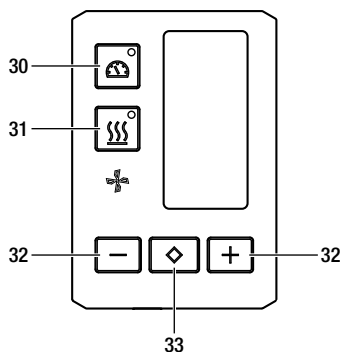


- | | |
|--|--|
| 1. Strömkabel | 16. Väggbrytare |
| 2. Manöverenhet (se kapitel 9) | 17. märkskylt med serie- och delnummer |
| 3. Hölje | 18. Låsskruv för styrstången |
| 4. Öppning för att fästa eventuella lyft/bärhandtag och enhetssäkerhet | 19. Nedre styrstång |
| 5. Bärhandtag | 20. Spännsak på styrstången |
| 6. Svetsmunstycke | 21. Övre del på styrstången |
| 7. Varmluftsfläkt | 22. Spiralhållare för nätkabel (med snäppkrok) |
| 8. Drivhjul | 23. Låsskruv för svetsstånghållare |
| 9. Transporthjul | 24. Svetsstånghållare |
| 10. Styrhjul | 25. Roterande platta |
| 11. Trådtrycksrulleroller | 26. Låsskruv på den roterande plattan |
| 12. Trådleddarögla | 27. Sidokärare (i hållare) |
| 13. Spak på trådspännrullen | 28. Linoleumventil |
| 14. Stjärngripskruv för justering av trådkontaktrycket | 29. Trådstyrstång |
| 15. Huvudströmbrytare (på/av) | |

6. UNIFLOOR 500 kontrollpanel






Manövreringsenheten (2) på UNIFLOOR 500 består av **funktionsknappar** med vilken du kan aktivera och/eller avaktivera motorn eller uppvärmningen, bekräfta-knappen för att välja de börvärden som ska konfigureras, samt en **skärm** på vilken den valda inställningen visas.

6.1 Funktionsknappar



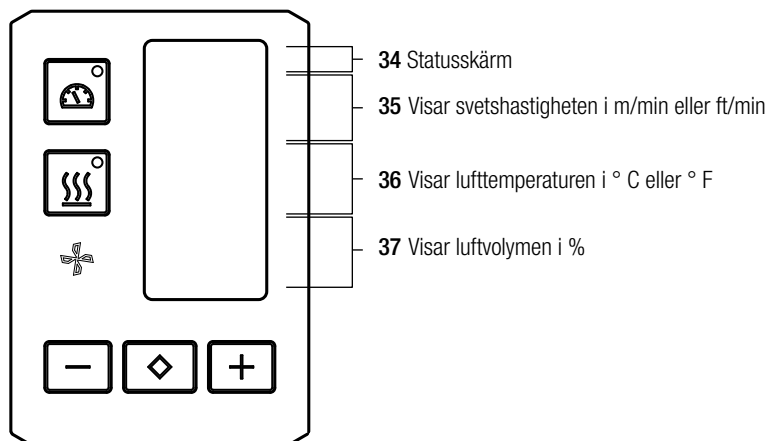
- 30. Motor på/av-knapp
- 31. Värme på/av-knapp
- 32. Minus/plus-knappar
- 33. Bekräfta-knapp

Funktionsknappar

Symbol	Namn	Funktion
	Motor på/av-knapp (30)	Slå på och av motorn
	Värme på/av-knapp (31)	Slå på och av värmen
	Fläktsymbol	Ingen funktion
	Minus/plus-knappar (32)	Ställer in önskat börvärde i steg om 0,1m/min, 10 °C eller 5 %
	Bekräfta-knapp (33)	Växlar mellan de börvärden som ska ställas in

6.2 Skärm

Skärmen är uppdelad i fyra områden:



Under drift visas svetsparametrarnas börvärden för (motordrift i m/min eller ft/min, temperatur i grader Celsius eller Fahrenheit), luftvolym i procent och eventuella anmärkningar.

Använd **bekräfta-knappen (33)** för att växla mellan svetsparametrarna och justera värdena enskilt med **minus/plus-knapparna (32)**.

6.3 Displaysymboler för statusindikering (34)

Symbol	Betydelse
	Symbol för kylningsläget. (se även Kylningsläget 10.3)
	Symbol för Eco-läget Automatiskt strömsparläge efter en förinställd tid på 8 minuter. (se även Eco-läget 10.4)
	Symbol för varningsanmärkning, varnings- eller felmeddelande . Låt enheten svalna (se även Varning och felmeddelanden 11)
	Refererar till service . Symbol för felmeddelande gällande enheten (maskinvara). Enheten är inte längre redo för drift. Kontakta ett auktoriserat Leister servicecenter. (Notera beträffande felmeddelanden enligt kapitel Varnings- och felmeddelanden 11).

6.4 Skärmsymboler för svetshastighet (35)



Verkligt värde och börvärde för svetshastighet

6.5 Skärmsymboler för temperaturhastighet (36)



Svetstemperatur för låg, uppvärmningsprocess.

Uppåtpilen anger att den önskade **högre temperaturen** inte ännu har uppnåtts. Det blinkande värdet anger det aktuella uppnådda verkliga värdet (430); värdet nedan (450) visar börvärdet för den enskilda inställningen.



Svetstemperaturen är för hög, nedkylningsprocess.

Nedåtpilen anger att den önskade **lägre temperaturen** inte ännu har uppnåtts. Det blinkande värdet anger det aktuella uppnådda verkliga värdet (470); värdet nedan (450) visar börvärdet för den enskilda inställningen.

6.6 Skärmsymboler för luftvolym (37)



Verkligt värde och börvärde för luftvolym

6.7 Statusindikering

Värmning

Lysdioden på **Värme på/av-knappen (31)** visar respektive tillstånd för värmningen.

Statusindikering värmning "På/Av" (31)	Tillstånd
Lysdiod släckt	Värmning är frånslagen.
Lysdioden blinkar grön	Värmning är påslagen. Temperaturen är utanför toleransområdet.
Lysdiod grön	Värmning är påslagen. Temperaturen är inom toleransområdet.

Motor

Lysdioden på **Motor på/av-knappen (30)** anger tillståndet för motorn.

Status motor på/av (30)	Tillstånd
Lysdiod släckt	Motorn är frånslagen
Lysdiod grön	Motorn är påslagen

Värmning och motor

När båda lysdioderna på **Värmning på/av-knappen (31)** och **Motor på/av-knappen (30)** blinkar samtidigt, har ett fel inträffat (se kapitel [Varnings-](#) och [felmeddelanden 11](#)).

7. Driftsättning av UNIFLOOR 500

7.1 Arbetsmiljö och säkerhet

Säkerhetsåtgärder



Hälsorisk

Svetsning av PVC-material genererar skadliga klorväteångor. Varmluftsvetsaren ska endast användas i väl ventilerade inomhusområden.



Fara för brännkada

Rör inte vid värmeelementets rör, munstycket och linoleumventilen när de är varma. Låt enheten alltid svalna först. Rikta inte hetluftflödet mot människor eller djur.



Fara för brand eller explosion

Använd aldrig kilsvetsmaskinen i explosiva eller lättantändliga omgivningar. Håll alltid tillräckligt avstånd från brännbara material eller explosiva gaser.



Läs materialtillverkarens säkerhetsdatablad och följ företagets instruktioner. Var försiktig så att du inte bränner materialet under svetsningen.



Använd endast enheten på brandsäkra ytor.



Dessutom ska du uppfylla nationella lagstadgade krav på arbetssäkerhet (säkra personal och elektriska apparater).

Nätsladd och förlängningskabel

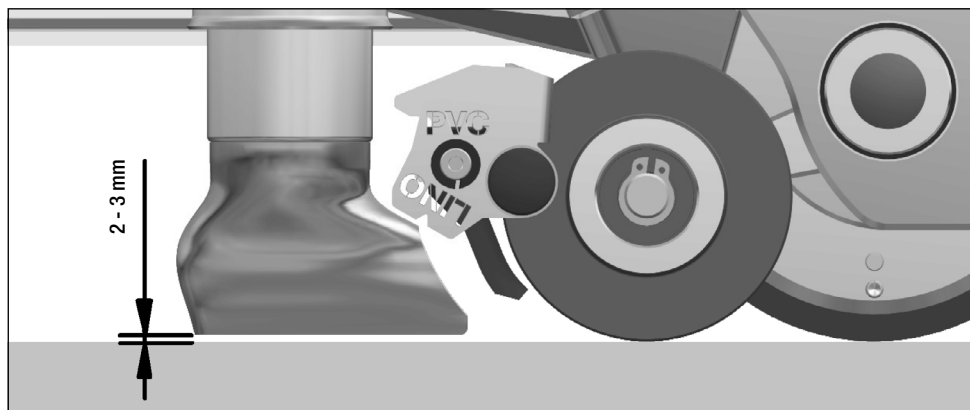


- Den lokala **strömspänningen** måste överstämman med den nominella **spänningen** som anges på enheten. Om nätspänningen bryts måste huvudströmbrytaren och motorn vara avstängd (förläng varmluftsfälkten).
- **Nätsladden (1)** måste kunna röra sig fritt och får inte hindra användaren eller tredje part under arbete (snubbelrisk).
- Förlängningskablarna måste vara godkända för användning på platsen (t.ex. utomhus) och märkas därefter.

7.2 Driftsberedskap

Kontrollera munstycksinställningen

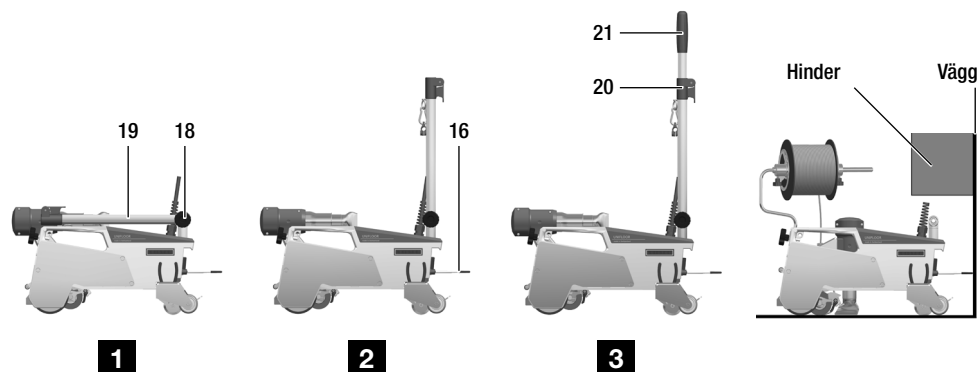
- Kontrollera munstycksinställningen: Munstycket måste ha ett avstånd på ca. 2-3 mm från basmaterialet.



Ställa in styrstången

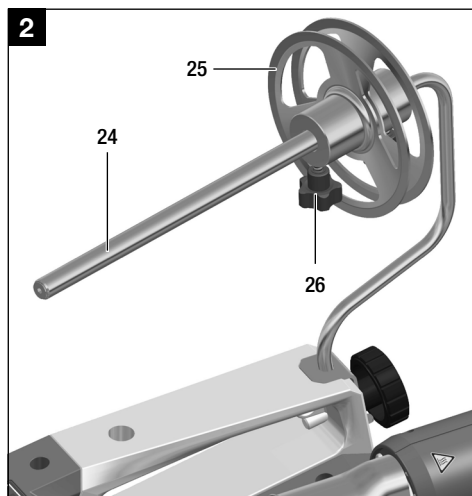
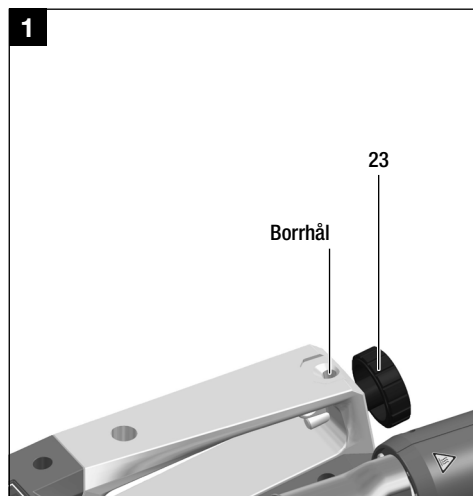
1. Lossa låsskruven på styrstången (18).
2. Fäll upp styrstången till 90 ° vinkel och **spänn fast** låsskruven igen på ledstången (18). Se till att stängan är placerad i rätt vinkel mot maskinen, annars kan **väggströmbrytarens (16) funktion** inte säkerställas.
3. Skjut in styrstången (21) i den nedre styrstången (19) och spänn fast vid lämplig höjd med **spännsnaken** på styrstången (20).

Beroende på var den automatiska svetsaren används kan det ibland vara till hjälp att demontera styrstången helt. Till exempel, när ett **hinder** som ett värmeelement eller liknande sitter på **väggen**.



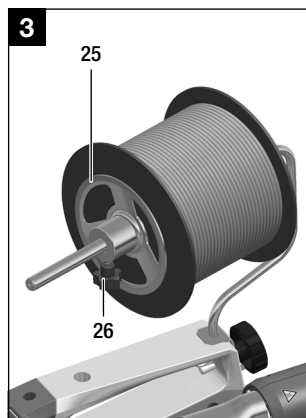
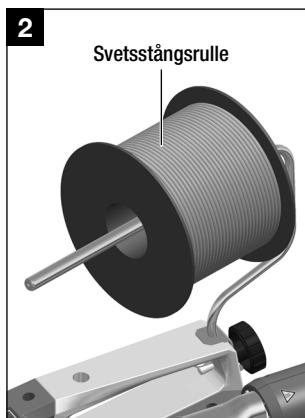
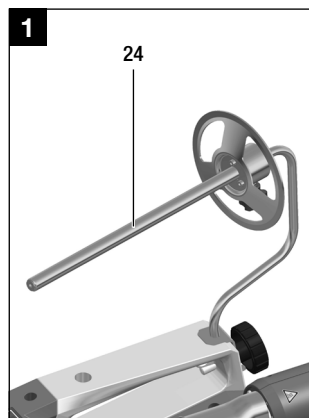
Montera svetsstånghållaren

1. Lossa låsskruven (23) på svetsstånghållaren.
2. För in svetsstånghållaren (24) i borrhålet and spänn fast låsskruven (23) för svetsstånghållaren.



Montera svetsstångsrullen

1. Låsskriv på den roterande plattan (26), roterande platta (25).
2. Placera svetsstångsrullen på svetsstånghållaren (24).
3. Roterande platta (25) tillbaka på svetsstånghållaren (24). Tryck in svetsstångsrullen mellan de två roterande plattorna (25) så fast och centrerat som möjligt och spänn samtidigt fast låsskruven på den roterande plattan (26).



7.3 Placera enheten



Vidrör inte rörliga delar

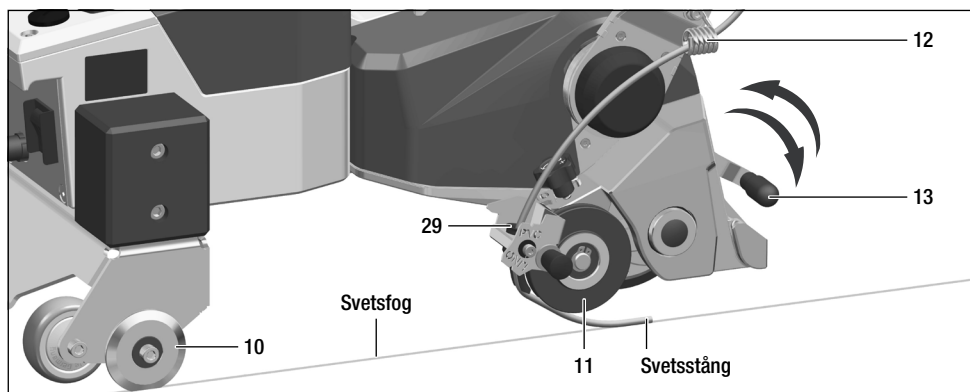
Risk för att fingrar eller andra kroppsdelar kan komma att klämmas eller krossas föreligger. Hantera inte andra rörliga delar när du använder trådrullespaken.



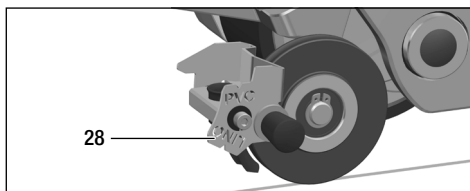
Risk för brännskada

Rör inte vid metallytorna på linoleumventilen och svetsmunstycket när de är varma. Öppna eller stäng endast linoleumventilen med linoleumventilens svarta plastspak. Var försiktig när du sätter i svetsstången.

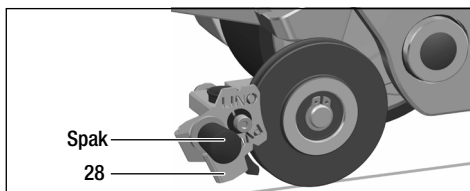
- Placera den automatiska svetsaren över fogen som ska svetsas.
- **Styrrullen (10)** måste **placeras i svetsfogen**.
- **Fäll upp trådspännrulle (11)** med spaken (13) på trådspännrullen.
- **För in svetsstången** genom **trådledaröglan (12)** och **trådledarröret (29)**, dra den under **trådtrycksrullen (11)** och placera den i **svetsfogen**.
- **För ner trådtrycksrullen (11)** med **spaken (13)** på trådspännrullen.
- Kontrollera huruvida **svetsstången** placerats korrekt i **svetsfogen** och i mitten under **trådtrycksrullen (11)**.



- För att injektera linoleum, måste **linoleumventilen (28)** fällas ner (sluten klaff).
- För att svetsa PVC, ska **linoleumventilen (28)** fällas upp (öppen klaff).



Öppen klaff för PVC



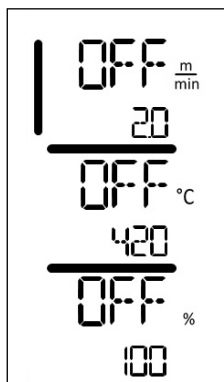
Stängd klaff för linoleum

7.4 Starta UNIFLOOR 500

- När du har förberett arbetsområdet och UNIFLOOR 500 i enlighet med beskrivningen ansluter du enheten till nätspänningen.
- Nätspänning måste stämma överens med spänningen på märkskylten.
- Slå på enheten med **huvudströmbrytaren (15)**.



Efter anslutningen visas **startfönstret** kort på **manöverenhetens (2) skärm** med versionsnumret för den aktuella programvaran



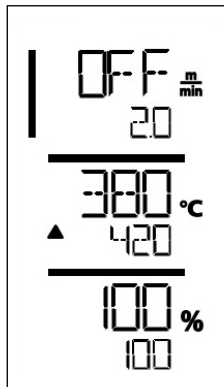
Om enheten fått svalna i förväg, visas därefter börvärdena för de senast inställda svetsparametrarna.

I detta skede är **värme, fläkt och motor avstängd**.

- Slå nu på värmning (**Värme på/av-knappen, 31**).

7.5 Svetssekvens

Förbereda för svetsning



Så snart du har slagit på värmen visas aktuell lufttemperatur i realtid (börvärde och verkligt värde). Alla svetsparametrar (svets hastighet, temperatur och luftvolym) kan ställas in.

- Se till att svetstemperaturen har uppnåtts innan du påbörjar arbetet (uppvärmningstiden är 3 - 5 minuter).
- Utför nu testsvetsningar i enlighet med svetsinstruktionerna från materialtillverkaren och/eller enligt nationella standarder eller föreskrifter och granska resultaten. Justera svetsprofilen efter behov.



Vidrör inte drivrullen

Det finns en risk att oavsiktligt fastna och dras in. Bär inte kläder som halsduk eller sjal. Sätt upp långt hår eller skydda det med en huvudbonad.


Förbereda för svetsning

- Svetsprocessen **startas genom att trycka på Motor På/Av (Drive "On/Off")-knappen (30)**. Fläkten är inställd på den förinställda luftvolymen och sänks automatiskt efter ca. 5 sekunder. Motors startar automatiskt.

Under svetsningsprocessen

- Kontrollera svetsningsprocessen.
- **Styrrullen (10)** måste löpa i fogen.
- Svetssträngar kommer att synas beroende på tråden. Om nödvändigt, korrigera inställningarna.

Svets hastighet, lufttemperatur och luftvolym övervakas kontinuerligt.

Om ett verkligt värde avviker från börvärdet enligt de enskilda inställningarna, visas detta på arbetsskärmen (se även  kapitel 6.4–6.6 "Skärmsymboler").

Avsluta svetsningen

Väggströmbrytare (16)

- Vid kontakt med väggen eller andra hinder stoppas motorn och varmluftsfläkten växlar automatiskt till viloläge.

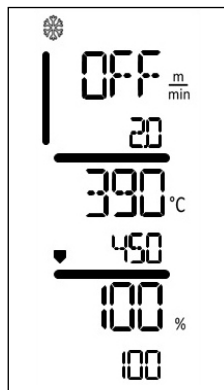
Motor På/Av (Drive "On/Off")-knapp (30)

- Svetsprocessen **avslutas också genom att trycka på Motor På/Av (Drive "On/Off")-knappen (30)**.
Varmluftsfläkten växlar automatiskt till viloläge.

Om ingen knapp trycks in inom 1,5 minuter efter svetsningen minskas luftvolymen automatiskt till 45 %. Vid nästa svetsprocess ökar luftvolymen tillbaka till det tidigare inställda värdet.

7.6 Stänga av enheten/Underhåll

Slå av värmningen med **Värme på/av-knappen (31)**.



Efter avslutad svetsning, stäng av värmen med **Värme på/av-knappen (31)**.

- Enheten växlar till kylningsläge.
- Fläkten stängs av automatiskt efter ca. 6 minuter.
- Koppla ur **nätsladden (1)** från eluttaget.



- Vänta tills enheten har svalnat.
- Kontrollera **nätsladden (1)** och kontakten för inre och yttre skada.
- Rengör **svetsmunstycket (6)** med en stålborste (finns som tillval).


8. UNIFLOOR 500 Snabbguide

8.1 Slå på/Starta


1. Kontrollera styrstångens position. Stången ska vara ställd i rätt vinkel mot maskinen.
2. Anslut **nätsladden (1)**.
3. **Slå på huvudströmbrytaren (15)**.
4. Slå på värmning med **Värme på/av-knappen (31)**; avvakta i 3 - 5 minuter tills önskad temperatur uppnåtts.
5. **För ner trådspännrullen (11)** med **spaken (13)** på trådspännrullen.
6. Tryck på **Motor på/av-knappen (30)** för att slå på motorn.

8.2 Slå av

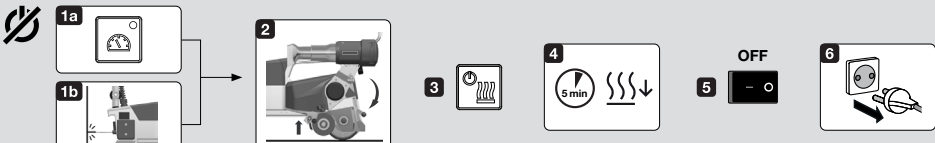
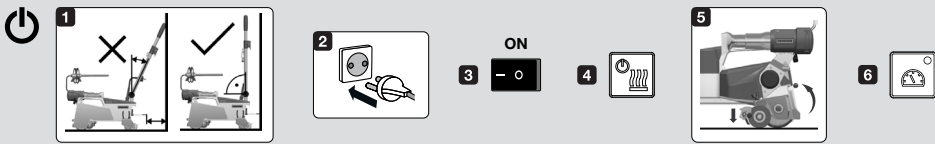
1. Slå av enheten med **Motor på/av-knappen (30)** (1a) eller **väggströmbrytaren (16)** (1b).
2. **För ner trådspännrullen (11)** med **spaken (13)** på trådspännrullen.
3. Slå av värmningen med **Värme på/av-knappen (31)**.
4. Vänta tills slutet på kylningsprocessen (ca 5 minuter).
5. **Slå av huvudströmbrytaren (15)**.
6. Koppla ur **nätsladden (1)**.



UNIFLOOR 500 Quick Guide



User Manual:
leister.com/um-unifloor500



QG UNIFLOOR 500 / Art. 170.135 / 10.2020

9. UNIFLOOR 500 inställningar



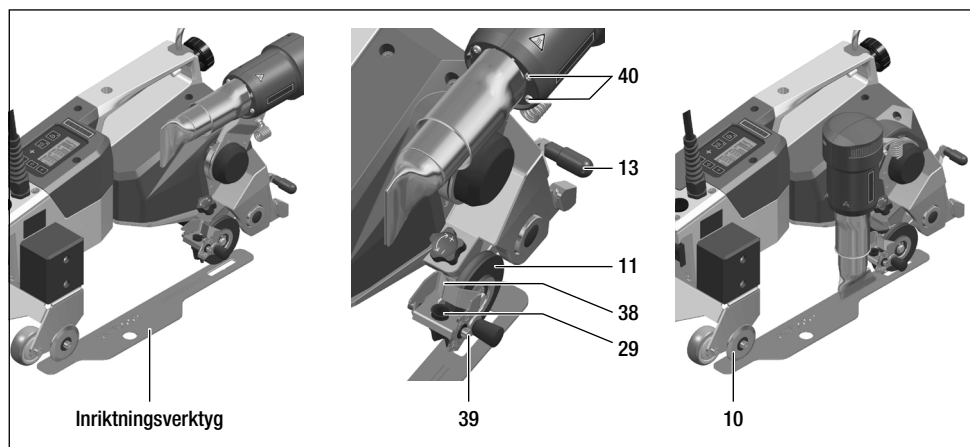
Fara för brännskada

Rör inte vid värmeelementets rör, munstycket och linoleumventilen när de är varma. Låt enheten alltid svalna först.

Innan du ställer in UNIFLOOR 500 ska du koppla ur enhetens **nätsladd (1)**.

9.1 Justera spår

- Kontrollera inriktningen av **styrrollen (10)**, **svetsmunstycket (6)** och **trådtrycksrollen (11)**. Dessa tre komponenter måste vara i linje.
- Lyft trådspännrullen (11) med **med spaken (13)** på trådspännrullen.
- **Placera inriktningsverktyget** (ingår i leveransen) på golvet och placera varmluftsveltsaren ovanpå den enligt bilden nedan.
- Vrid **varmluftsverktyget (7)** manuellt till det nedre stoppet.
- Kontrollera huruvida **svetsmunstycket (6)** är parallellt med korresponderande skåra i inriktningsverktyget.
- Om inte, lossa de fyra **insexsskruvarna (40)** med den medlevererade insexnyckeln (T15) och rikta in munstycket så att det är parallellt med spåret. För att göra detta kan du vrida **varmluftsverktyget (7)** upp och ned som önskas. Spänn sedan fast de fyra skruvarna.
- **Lossa låsskruven på trådtrycksrollen (38)** med den medlevererade insexnyckeln (SW3).
- Använd **spaken för trådtrycksrollen (13)** för att sänka **trådtrycksrollen (11)** och om nödvändigt, justera i sidled så att **styrrollen (10)**, **svetsmunstycket (6)** och **trådtrycksrollen (11)** centreras i respektive spår på **inriktningsverktyget**.
- **Spänn fast låsskruven på trådspännrullen (3)**.
- Kontrollera inriktningen av **trådstyrstängens (29)** med **trådtrycksrollen (11)**. Den nedre delen av **trådstyrröret (29)** ska centreras på **trådtrycksrollen (11)**.
- Om orienteringen av **trådstyrstängens (29)** inte är korrekt, **lossa på låsskruven på trådstyrstängens (39)**.
- Justera **trådstyrröret (29)** och spänn fast **låsskruven på trådstyrröret (39)**.



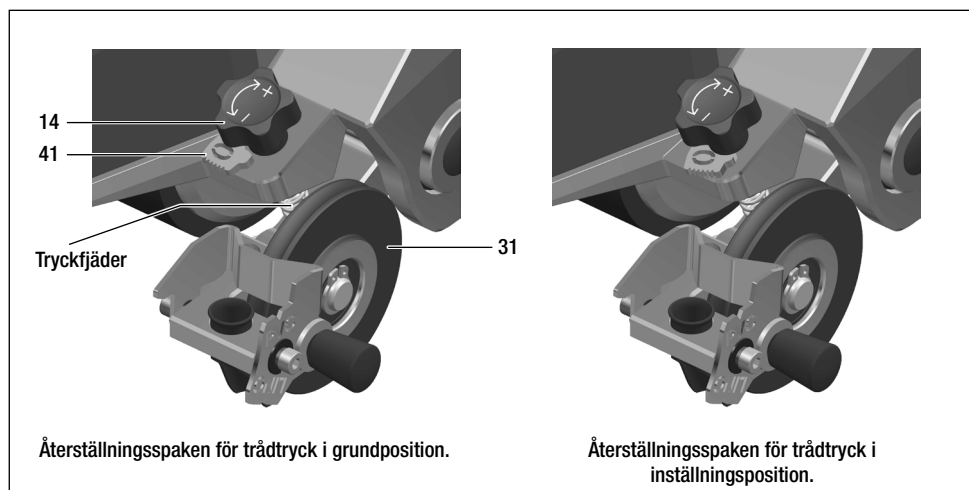
9.2 Trådtryck

Justera trådtrycket

- Den kraft som utövas på svetsstången genom **trådtrycksrullen (11)** under svetsningen kan ställas in med **stjärngreppsskruven för att justera trådtrycket (14)**.
- Vrid skruven medurs för att öka trådkontakttrycket och moturs för att minska det (notera även +/- symbolerna på skruvhuvudet). Den kraft som utövas av **tryckfjädern** på **trådtrycksrullen (11)** kan därmed ökas eller minskas.
- Öka eller minska trådkontakttrycket för att optimera svetsprocessen för olika svetsstångsdiametrar och material.
- Oavsett bör effekten av inställningen av trådkontakttrycket på svetsresultatet verifieras med lämplig testsvetning.

Återställa trådkontakttrycket till fabriksinställningen

- Om du vill återställa trådkontakttrycket till fabriksinställningen kan du använda **återställningsspaken för trådkontakttrycket (41)**. Trådkontakttrycket ligger normalt i mellanområdet.
- Vrid den **stjärnformade ratten (14)** motsols för att justera trådkontakttrycket så att några millimeter av luft produceras under skruvhuvudet.
- Vrid **återställningsspaken för trådspäntrycket (41)** under skruvhuvudet på ratten för att justera **trådspäntrycket (14)** (inställningsposition).
- Vrid på **ratten (14)** medurs för att justera trådkontakttrycket tills den vidrör **återställningsspaken för trådkontakt (41)**.
- Vrid tillbaka **återställningsspaken för trådtrycket (41)** (grundposition).



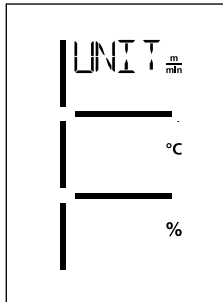
10. Inställningar och funktioner i UNIFLOOR 500 programvara

10.1 Ställa in parameterenheter

Enheter för svetshastighet och temperatur kan ändras.

Temperatur: °C eller °F

Hastighet: $\frac{m}{min}$ eller $\frac{ft}{min}$



- Håll ned **Motor på/av- (30)** och **Värme på/av-knappen (31)** och anslut nätsladden till eluttaget. UNIT (ENHET) visas sedan på skärmen.
- Tryck på **bekräfta-knappen (33)** för att bekräfta och ställa in önskade enheter med hjälp av **plus/minus-knapparna (32)**.
- Tryck på **bekräfta-knappen (33)** för att bekräfta och ställa in med **plus/minus-knapparna (32)** för att välja SAVE (SPARA). Tryck på **bekräfta-knappen (33)** för att spara inställningen

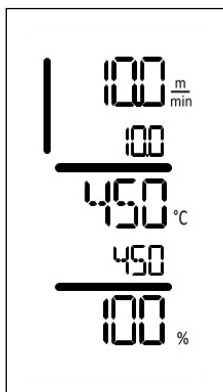
Enheten startar sedan om automatiskt.

10.2 Ställa in svetsparametrar

Du kan reglera börvärdena för de tre svetsparametrarna individuellt, även under drift.

Under drift växlar det valda området automatiskt efter fem sekunder tillbaka till svetshastighetsraden.

Gör så här:



Välj:

Välj önskat börvärde för motor, temperatur eller luft med **bekräfta-knappen (31)**.

Alternativ:

Det valda området anges med en markering i kanten

Inställning:

Använd **plus/minus-knapparna (32)** för att justera det valda börvärdet enligt dina krav.

10.3 Kylningsläge



Börvärdena kan inte ändras under kylningsprocessen och värmningen stängs av. Om lufttemperaturen är över 100 °C när enheten slås på växlar enheten automatiskt till kylningsläge. Detta läge anges på **statusskärmen (34)** med motsvarande skärmsymbol.

Nedkylningsprocessen är klar när lufttemperaturen är under 60 °C i två minuter. Om värmen ska slås på igen måste du **trycka på Värme på/av-knappen (31)**.

10.4 Strömsparläge – Eco-läge



Om ingen knapp trycks in under åtta minuter när värmen är på växlar apparaten automatiskt till energisparläge (Eco-läge). Detta läge indikeras av lämplig symbol på **statusskärmen (34)**. I Eco-läget sänks lufttemperaturen till 350 °C för att förhindra att enheten och miljön värms upp i onödan.

Eco-läget avslutas genom att **trycka på Motor På/Av-knappen (30)** eller **Värme på/av-knappen (31)**.

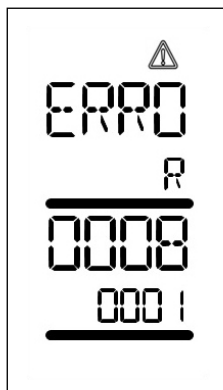
11. UNIFLOOR 500 varningar och felmeddelanden

Felmeddelanden visas **manöverenhetens skärm (2)**.

Om ett felmeddelande visas kan du inte fortsätta arbeta.

Värmen stängs av automatiskt och motorn blockeras. Motsvarande felkoder visas omedelbart på **manöverenhetens skärm (2)**. De fyra första siffrorna anger felgruppen. De andra fyra siffrorna anger det detaljerade felet.

Exempel:



Felgrupp	Beskrivning	Åtgärd
0001	Elektronisk temperaturmätning	Temperaturen är > 90 °C. Låt enheten svalna
0004	Matningsspänning	Anslut enheten till ett annat eluttag. Om felmeddelandet kvarstår, kontakta Leister servicecenter.
0008	Termo/värmeelement	Kontakta Leister servicecenter
0100	Blåsmotor	Kontakta Leister servicecenter
0400	Drivmotor	Kontakta Leister servicecenter

12. UNIFLOOR 500 vanliga frågor, orsaker och åtgärder

Maskinen slås på automatiskt efter att fläktarna har slagits på:

- Om lufttemperaturen är över 100 °C när enheten slås på växlar enheten automatiskt till kylningsläge. Nedkylningsprocessen är klar när lufttemperaturen är under 60 °C i två minuter.

Bristfällig kvalitet på svetsresultatet:

- Kontrollera motorhastighet, svets temperatur och luftvolym.
- Rengör **svetsmunstyckena (6)** med en stålborste (se Underhåll).
- **Svetsmunstycket (6)** sitter inte rätt (se Ställa in svetsmunstyckena).

Efter högst fem minuter har den inställda svets temperaturen fortfarande inte uppnåtts:

- Kontrollera matningsspänningen.
- Minska luftvolymen.

13. Tillbehör

Använd endast originalreservdelar och tillbehör från Leister; I annat fall upphör alla garantier och garantianspråk att gälla.

Du hittar mer information på www.leister.com.

14. Service och reparation

Reparationer ska uteslutande utföras av auktoriserade Leister servicecenter. Leisters servicecenter garanterar en professionell och pålitlig reparationservice inom 24 timmar med originaldelar enligt kretsscheman och reservdelslistor. Du hittar adressen till ditt auktoriserade servicecenter på den sista sidan i denna bruksanvisning.

Du hittar mer information på www.leister.com.

15. Utbildning

Leister Technologies AG och dess auktoriserade servicecenter erbjuder utbildning och svetsningskurser.

Du hittar mer information på www.leister.com.

16. Garanti

Garantin som den här distributionspartnern/återförsäljaren ger denna enhet gäller från inköpsdatumet.

I händelse av ett garantianspråk (verifiering med faktura eller leveranssedel) kommer tillverknings- eller bearbetningsfel att åtgärdas av säljpartnern genom utbyte eller reparation.

Andra garantier eller garantikrav är undantagna inom ramen för föreskriven lag.

Skador till följd av naturligt slitage, överbelastning eller felaktig hantering undantas från garantin.

Värmeelement är undantagna från garantiförpliktelser och garantier.

Det finns inga garantier eller garantikrav för enheter som har konverterats eller ändrats av köparen eller för vilka andra än Leister originalreservdelar använts.

17. Försäkran om överensstämmelse

Leister Technologies AG, Galileo-Strasse 10, 6056 Kaegiswil, Schweiz bekräftar att denna produkt uppfyller kraven i följande EU direktiv i de modeller som vi har gjort tillgängliga för köp.

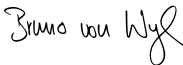
Direktiv: 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU

Harmoniserade

standarder: EN ISO 12100, EN 60335-1, EN 60335-2-45, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-6-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-2, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 62233, EN 63000

Namn på auktoriserad representant för dokumentation: Thomas Schäfer, chef för produktöverensstämmelse

Kaegiswil, 2020-12-02



Bruno von Wyl, CTO



Christoph Baumgartner, GM

18. Avyttring



Släng inte elektrisk utrustning tillsammans med hushållsavfall!

Elektrisk utrustning, tillbehör och förpackningar är föremål för miljövänlig återvinning.



Your authorised Service Centre is:

A large, empty rectangular box with a thin black border, intended for the user to write the name and address of their authorized service center.

↳ Sälj- och servicecenter

Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/Switzerland
Tel. +41 41 662 74 74
Fax +41 41 662 74 16
www.leister.com
sales@leister.com