

LEISTER Varimat V svetsautomat med varmluftskil

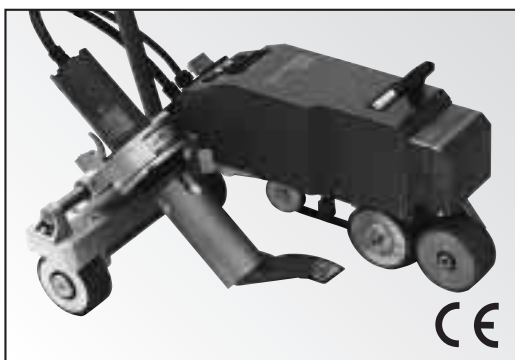


Läs bruksanvisningen innan svetsautomaten används för första gången och spara den i fortsättningen.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

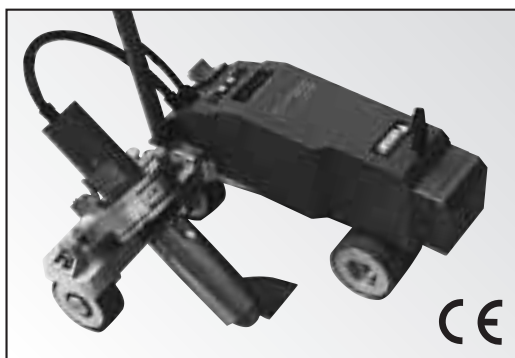
LEISTER Varimat V för överlappsvetsning

- Överlappsvetsning av takbeläggning av PVC, PE, ECB, EPDM, CSPE och bitumen tätt intill takavslutningar och på ojämnt underlag.
- Överlappsvetsning av folier och vävburen plast.
Svetsfogbredd 20 eller 40 mm.



LEISTER Varimat V för bitumensvetsning

Överlappsvetsning av bitumen.
Svetsfogbredd 80, 100 eller 120 mm.





VARNING



Det är **livsfarligt** att ta isär en nätansluten svetsautomat. Spänningsförande delar sitter åtkomliga. Drag först ut stickkontakten.



Brandfara och explosionsrisk föreligger vid oförsiktig användning av varmluftsutrustning, isynnerhet i närheten av brännbara material och antändbara gaser.



Risk för brännskador! Vidrör aldrig den uppvärmda värmeelementhysan och munstycket. Vänta tills automaten kallnat. Rikta aldrig varmluften mot människor eller djur.



Anslut automaten till en **jordad väggkontakt**. Brott på jordtråden i kablar eller inuti automaten innebär en säkerhetsrisk.

Förlängningskablar måste vara jordade!



VIKTIGT



Nätspänningen måste vara samma som automatens **märkspänning**.



Jordfelsbrytare krävs ovillkorligen som personskydd vid svetsning ute på arbetsplatser.



Håll automaten **under uppsikt** vid användning. Värmen kan antända brännbara material som ligger utom synfältet.



Automaten får inte utsättas för **väta och fukt**.

Skyddsmärkning



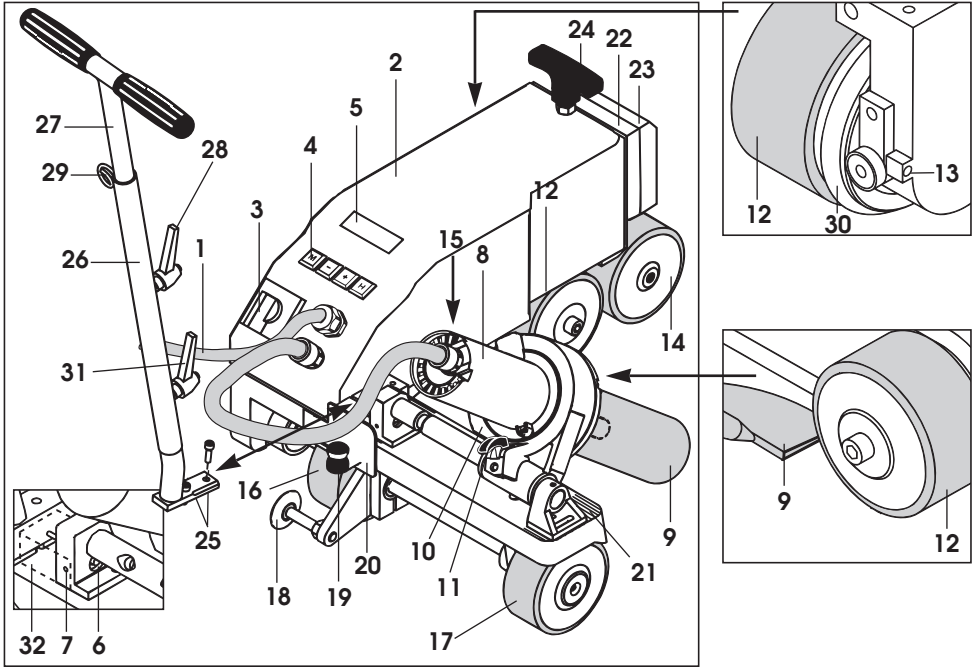
TEKNISKA DATA

Skyddsklass I



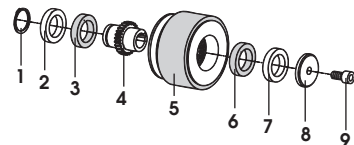
Spänning	V~
Effekt	W
Frekvens	Hz
Temperatur	°C
Hastighet	m/min
Presskraft	N
Luffflöde	%
Ljudtrycksnivå	L _{PA} (dB)
Mått L × B × H	mm
Vikt	kg

230, 400 ★	230, 400 ★
4600, 5700	4600, 6300
50 / 60	50 / 60
20 – 620 steglöst	20 – 620 steglöst
0,5 – 5 steglöst	0,5 – 5 steglöst
ca 190 (2 vikter)	ca 190 (2 vikter)
50 – 100	50 – 100
67	67
640 × 430 × 330	640 × 430 × 330
33 med 5 m kabel	35 med 5 m kabel



- | | |
|----------------------------|---------------------------|
| 1. Nätkabel | 23. Frontvikt |
| 2. Käpa | 24. Bärhandtag |
| 3. Huvudströmställare | 25. Insexskruv |
| 4. Knappsats | 26. Styrstång, nederdel |
| 5. Display | 27. Styrstång, överdel |
| 6. Sensor | 28. Låsarm, höjdställning |
| 7. Låsskruv | 29. Nätkabelhållare |
| 8. Varmluftapparat | 30. Drivrem, rund |
| 9. Svetsmunstycke | 31. Låsarm för styrstång |
| 10. Apparathållare | 32. Sensorkäpa |
| 11. Låsreglage | |
| 12. Tryckrulle | |
| 13. Spårsinställningsskruv | |
| 14. Tryckrulle | |
| 15. Tryckhjul för rem | |
| 16. Stödhjul, flyttbart | |
| 17. Stödhjul | |
| 18. Styrtrissa | |
| 19. Reglage för 16 | |
| 20. Segment för 19 | |
| 21. Inställningsspår | |
| 22. Extravikt | |

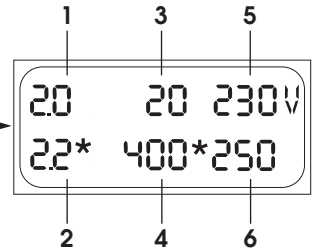
Tryckrulle (12)



- | | |
|-----------------|----------------|
| 1. Låsring | 6. Gummiring |
| 2. Justerring | 7. Justerring |
| 3. Gummidämpare | 8. Tryckbricka |
| 4. Medbringare | 9. Skruv |
| 5. Gummibana | |

Main-Level

Huvudströmställare (3) TILL

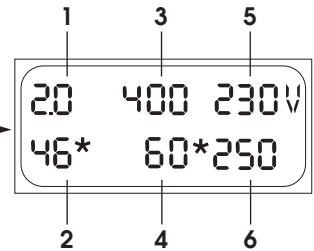


Indikering:

1. Aktuell hastighet
2. Inställd hastighet
3. Uppnådd temperatur
4. Inställd temperatur
5. Aktuell spänning
6. Svetslängd i meter

Control-Level

Huvudströmställare (3) TILL



Indikering:

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Hastighet 2. Hastighet 3. Temperatur 4. Temperatur 5. Spänning 6. Svetslängd i meter | <p>aktuellt värde</p> <p>effekt i % efter start</p> <p>aktuellt värde</p> <p>effekt i % efter start</p> <p>aktuellt värde</p> <p>aktuellt värde</p> |
|--|---|

*** Värme/framåtdrivning aktiverade**

Indikering 2	Värmefel; orsak	Åtgärd
100 % och inställt värde ej uppnått	<ul style="list-style-type: none"> • För låg nätspänning • Värmeelementet skadat 	Minska luftflödet Reparera
Indikering 4	Hastighetsfel; orsak	Åtgärd
100 %	<ul style="list-style-type: none"> • För låg nätspänning • Hög hastighet med stor belastning 	Minska hastigheten Kontrollera svetningen och automaten

Automatisk start; fel och orsak

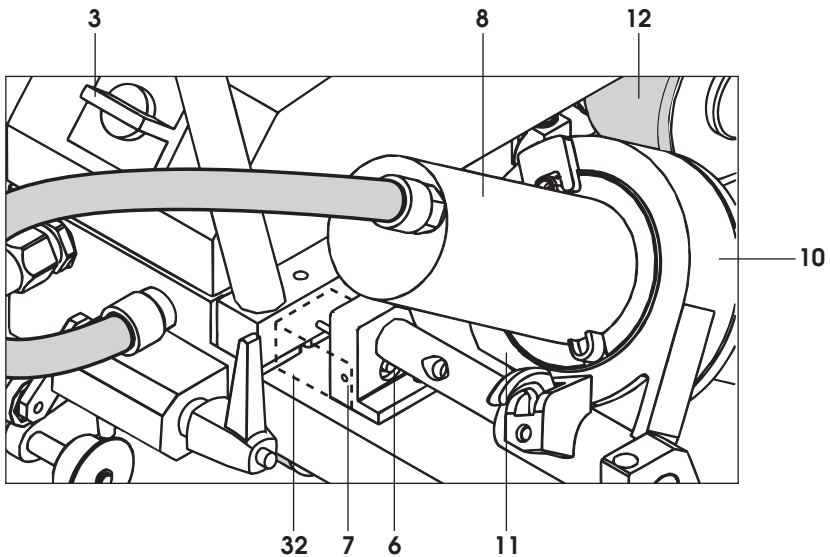
Om motorn **inte startar automatiskt** när munstycket körs in i svetsläge:

- **Sensorn (6)** är fel inställd

Åtgärd – ställ in **sensorn (6)**

- Slå ifrån **huvudströmställaren (3)**
- Ta bort **sensorkåpan (32)**
- Fäll ned **varmluftsapparaten (8)** och skjut in den helt åt vänster
- **Låsreglaget (11)** ska snäppa in i läge
- Lossa sensorns **låsskruv (7)**
- Skjut **sensorn (6)** i riktning mot **apparathållaren (10)**
VIKTIGT: brytargapet > 0,2 och max 0,5mm
- Drag åt sensorns **låsskruv (7)**
- Montera **sensorkåpan (32)**
- Skjut ut **varmluftsapparaten (8)** helt åt höger och fäll upp den
- Kontrollera funktionen

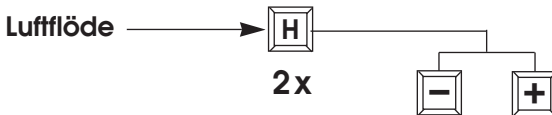
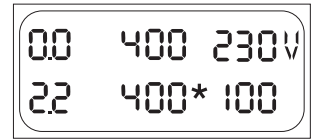
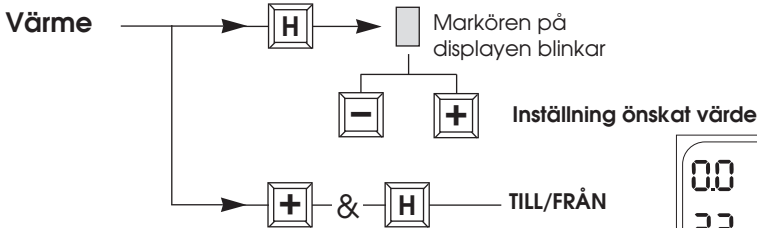
Om felet är kvar, kontakta Leister Service



Fel 100/ 101/ 102	Gör följande:
check the blower	<ul style="list-style-type: none"> • Kolla fläkten; luft ska strömma ut genom munstycket • Vid upprepade felsignal, kontakta Leister Service

Svetstemperatur

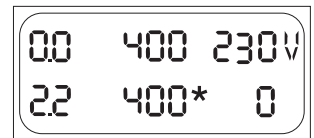
Ställ in svetstemperaturen med **knapparna** , . Rätt temperatur beror på materialet och omgivningstemperaturen. Inställd temperatur visas på displayen. Koppla på värmen genom att trycka ned knapparna och samtidigt. Uppvärmningstiden är ca 5 minuter. (Om inställt värde ej uppnås, se «Luffflöde» nedan.)



Viktigt:

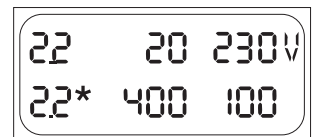
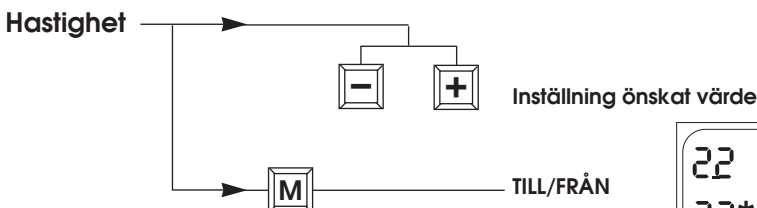
Under uppvärmningen ställs luffflödet in automatiskt på 100%. När inställd temperatur uppnåtts aktiveras automatiskt det i % förvalda luffflödet (för att skydda värmeelementet). Om inställd temperatur inte uppnås, måste man ställa in luffflödet på 80% innan man sätter på värmen.

Nollställning av svetslängd



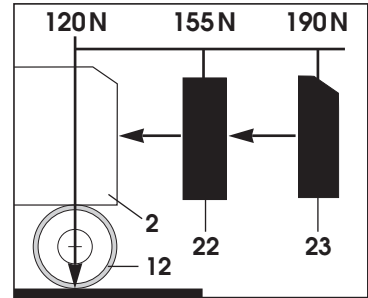
Svetshastighet

Svetshastigheten ställs in på **knapparna** och anpassas efter tak- eller täckfolien och väderleksförhållandena. Inställd hastighet visas på displayen.



Presskraft

- Presskraften överförs till **tryckrullen (12)**.
- Montera **extravikter (22)** och **frontvikten (23)** vid behov. Se skiss H.

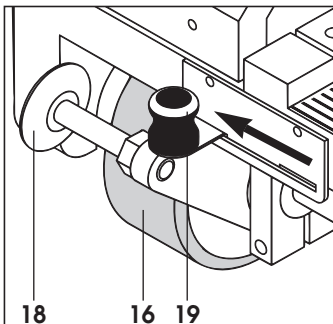
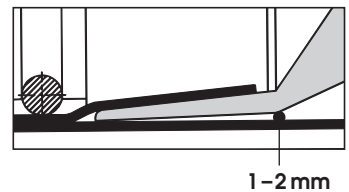
Skiss H**ÖVERLAPPSVETSNING**

Överlappsveetsning 20/40 mm

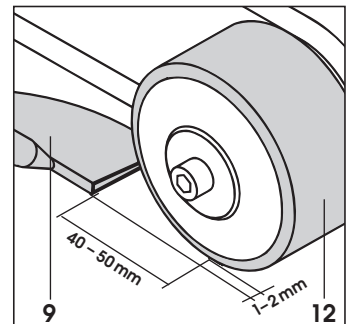
LEISTER Varimat V

Förberedelser

- Montera dragavlastingshållaren från **styrstången (26/27)**.
- Träd in **nätkabeln (1)** in **kabelhållaren (29)**.
- Drag upp **styrstången (27)** och spänn fast den i önskat läge med **låsarmen (28)**.
- Kontrollera **svetsmunstyckets (9)** grundinställning (fabriksinställningen visas i skiss A och C).
- **Transportläge:**
 - Fäll upp **styrtrissan (18)**.
 - Lätta på **stödhjulet (16)** genom att lyfta i **styrstången (27)**.
 - Tryck lätt på **reglaget (19)** och skjut över **stödhjulet (16)** till vänster ändläge (se skiss B).
 - Kör ut **varmluftsapparaten (8)** genom att dra i **låsreglaget (11)** och fäll upp apparaten i spärrläge.
- Anslut automaten till elnätet. Nätspänningen måste vara samma som automatens märkspänning.

Skiss A

Skiss B

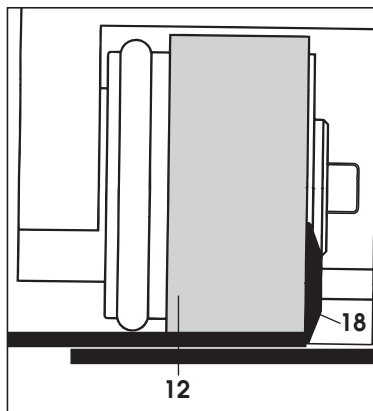


Skiss C

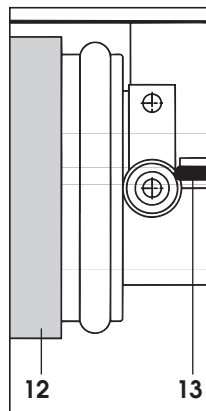
Kör fram automaten i arbetsläge:

- **Tippa** automaten med **styrstången (27)** och kör fram den i svetsläge.
- Lätta på **stödhjulet (16)** genom att lyfta i **styrstången (27)**.
- Tryck lätt ned **reglaget (19)** och skjut **stödhjulet (16)** till höger ändläge.
- Sänk ned **styrtrissan (18)**.
- **Styrtrissan (18)** måste ställas in parallellt med **tryckrullen (12)**. Se skiss E.
- Provkör.
- Justera spårinställningen med **skruven (13)**. Se skiss F och G och följ anvisningarna på automaten.

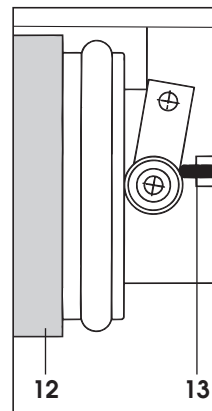
Skiss E






Skiss F



Skiss G

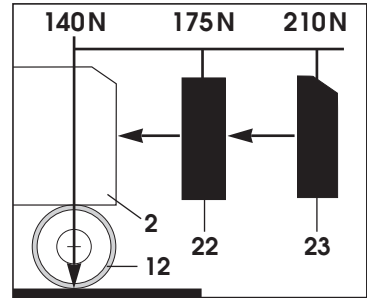


Svetsning

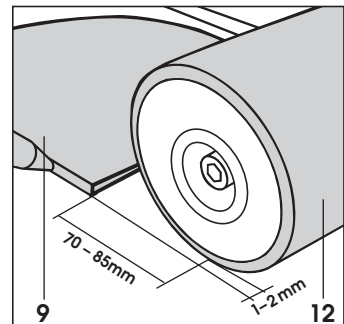
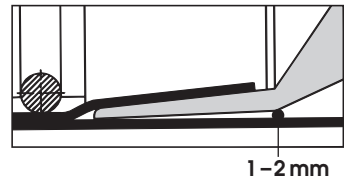
- Ställ in svetsparametrarna; se sidan 6.
- Vänta tills önskad svetstemperatur uppnåtts (uppvärmingen tar ca 5 min).
- **Gör en provsvetsning.**
- Lossa **låsreglaget (11)**, fäll ned **varmluftsapparaten (8)** och för in den helt mellan de omlott lagda våderna. Motorn skall starta automatiskt; om inte, se inställning av **sensor (6)** på sidan 5.
Manuell start kan göras med knappen 
- Automaten förs med **styrstången (27)** längs överlappningen. Utöva inget tryck på **styrstången (27)**; risk för svetsfel. Håll ögonen på **styrtrissan (18)**.
- Vid avslutad svetsning, drag i **låsreglaget (11)** upp **varmluftsapparaten (8)** och fäll upp apparaten i spärrläge.
- Efter avslutad svetsning, koppla ifrån värmen genom att samtidigt trycka ned båda knapparna  och  i **knappsatsen (4)** så kyls **svetsmunstycket (8)** av.
- Ställ **huvudströmställaren (3)** i FRÅN-läge.

Presskraft

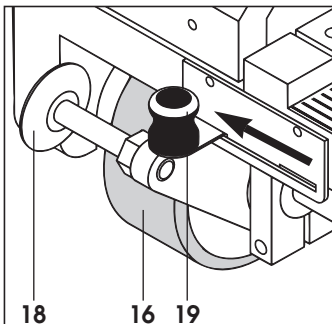
- Presskraften överförs till **tryckrullen (12)**.
- Montera **extravikter (22)** och **frontvikten (23)** vid behov. Se skiss H.

Skiss H**BITUMENSVEETSNING Överlappsveetsning 80/100/120 mm LEISTER Varimat V****Förberedelser**

- Montera **styrstången (26/27)**.
- Kroka fast dragavlastningshållaren från **nätkabeln (1)** i **kabelhållaren (29)**.
- Drag upp **styrstången (27)** och spänn fast den i önskat läge med **låsarmen (28)**.
- Kontrollera **svetsmunstyckets (9)** grundinställning (fabriksinställningen visas i skiss A och C).
- **Transportläge:**
 - Fäll upp **styrtrissan (18)**.
 - Lätta på **stödhjulet (16)** genom att lyfta i **styrstången (27)**.
 - Tryck lätt på **reglaget (19)** och skjut över **stödhjulet (16)** till vänster ändläge (se skiss B).
 - Kör ut **varmluftsapparaten (8)** genom att dra i **låsreglaget (11)** och fäll upp apparaten i spärrläge.
- Anslut automaten till elnätet. Nätspänningen måste vara samma som automatens märkspänning.

Skiss A

Skiss B

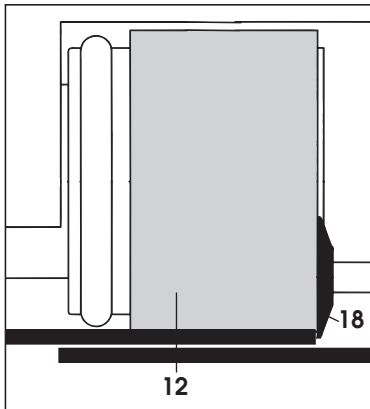


Skiss C

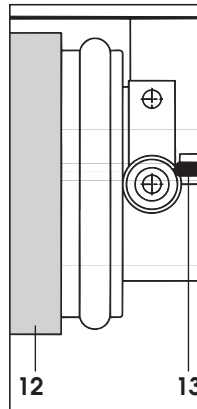
Kör fram **automaten i arbetsläge**:

- Tippa automaten med **styrstången (27)** och kör fram den i svetsläge.
- Lätta på **stödhjulet (16)** genom att lyfta i **styrstången (27)**.
- Tryck lätt ned **reglaget (19)** och skjut över **stödhjulet (16)** till höger ändläge.
- Sänk ned **styrtrissan (18)**.
- **Styrtrissan (18)** måste ställas in parallellt med **tryckrullen (12)**. Se skiss E.
- Provkör.
- Justera spårinställningen med **skruven (13)**. Se skiss F och G och följ anvisningarna på automaten.

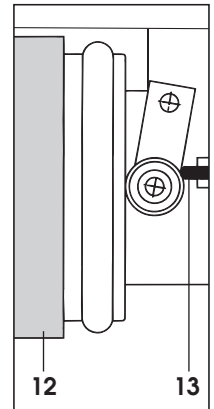
Skiss E



Skiss F



Skiss G



Svetsning

- Ställ in svetsparametrarna; se sidan 6.
- Vänta tills rätt svetstemperatur uppnåtts (uppvärmingen tar ca 5 min).
- **Gör en provsvetsning.**
- Lossa **låsreglaget (11)**, fäll ned **varmluftsapparaten (8)** och för in den helt mellan de omlott lagda våderna. Motorn startar automatiskt; om inte, se inställning av **sensorn (6)** på sidan 5. Automaten kan också startas manuellt med knappen **[M]**.
- Automaten förs med **styrstången (27)** längs överlappningen. Utöva inget tryck på **styrstången (27)**; risk för svetsfel. Håll ögonen på **styrtrissan (18)**.
- Vid avslutad svetsning, drag i **låsreglaget (11)** upp **varmluftsapparaten (8)** och fäll upp apparaten i spärläge.
- Efter avslutad svetsning, koppla ifrån värmen med knapparna **[+]** och **[H]** i **knappsatsen (4)** så blir **svetsmunstycket (8)** avkylt.
- Ställ **huvudströmställaren (3)** i FRÅN-läge.

TILLBEHÖR

- Endast LEISTER originaltillbehör får användas.

UTBILDNING

Efter föregående anmälan anordnar Leisters auktoriserade representant gratis halvdagskurs i plastsvetsning i sin serviceverkstad. Utbildning på kundens arbetsplats får avtalas särskilt.

UNDERHÅLL

- **Svetsmunstycket (9)** rengörs med stålborste.
- Rengör **varmluftsapparaten (8)** luftintag.
- Kontrollera att **nätkabeln (1)** och stickkontakten inte är kortslutna eller skadade.

SERVICE OCH REPARATIONER

- Om **displayen (5)** visar «**maintenance; servicing**» måste automaten servas av en auktoriserad LEISTER-Service.
- Reparationer får endast utföras av **auktoriserad LEISTER-service** som omgående åtgärdar insända apparater och garanterar en fackmässig och tillförlitlig service med originaldelar i överensstämmelse med kopplingscheman och reservdelslistor.

GARANTI OCH ANSVAR

- Garantiåtagande och ansvar gäller enligt tillverkarens garantisedel och allmänna leverans- och försäljningsvillkor.
- Fabriksgarantin gäller endast apparater i originalutförande. LEISTERS apparater får icke modifieras eller byggas om.

Reservation för ändringar i konstruktion och utförande.

För service och närmare upplysningar, kontakta:

Servicebevis LEISTER Varimat V

Fylls i av auktoriserad LEISTER-verkstad efter reparation och service. Servicebeviset förvaras av svetsautomatens ägare.

Tekniska data

Svetsautomat, modell:

Beställningsnummer:

Serienummer:

Märkspänning: V

Märkeffekt: W

Leveransdatum:

1. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....

2. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....

3. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....

4. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....

5. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....

6. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....

Reparation

1. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....

2. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....

3. Datum Serviceverkstad..... Signatur.....