

Allmän del	65
Grundinformation	66
Avsedd användning	66
Säker hantering	67
Verktygsspecifik del	68
Skötsel	68
Reparera, ändra, vassa	69

1. Allmän del

Cirkelsågbladet motsvarar kraven som visas i EN 847-1.

1. Tillverkare eller leverantör
2. Mått
3. Eggmaterial
4. Max. varvtal
5. Antal tänder
6. Ytterligare märkning från tillverkaren eller leverantören



Läs igen hela bruksanvisningen uppmärksamt innan produkten används.

Följande signalord används i denna anvisning:



FARA

"FARA" påpekar faror som omedelbart leder till allvarliga personskador eller dödsfall.



SE UPP

"SE UPP" påpekar faror som ev. leder till allvarliga personskador eller dödsfall.



ANVISNING

"ANVISNING" påpekar åtgärder för att undvika faror.

1.1 Grundinformation

1.1.1 Användningsområde

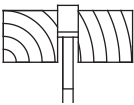
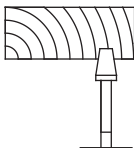
Material	ID-nr
Plastgolvbeläggning (PVC, PE, PUR)	167.025
Naturgolvbeläggning (linoleum, gummi)	167.026
Säkerhetsgolvbeläggning	167.024

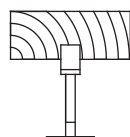
1.1.2 Beställningsuppgifter

ID-nr	Artikel nr
-------	------------

1.1.3 Bearbetningssätt

Bearbetningssättet är beroende av cirkelsågbladets utförande.

	Bearbetningssätt	ID-nr
	Kapa	
	Ritsa	



Spårfräsa	167.024
(spårjupet större än vid ritsning)	167.025
	167.026

1.1.4 Eggmaterial

SP = verktygsstål, legerat HL = verktygsstål, höglegerat

HS = höghastighetstål, höglegerat ST = ställit

HW = hårdmetall, obehandlad

HC = hårdmetall, behandlad

DP = polykristallin diamant

DM = monokristallin diamant

1.2 Avsedd användning

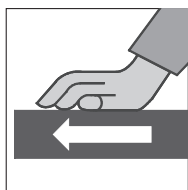
1.2.1 Varvtal

n Varvtalsområdet "n" på verktyget
n max. måste hållas eller rättare sagt
 angivet max. varvtal "n" får inte
 överskridas!

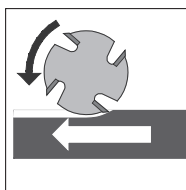
1.2.2 Användningssätt och arbetsätt

Användning endast på plastgolvbeläggningar i PVC, PE, PUR och naturliga golvbeläggningar i linoleum och gummi. Verktyget får endast användas med det matningssätt som anges på verktygskroppen.

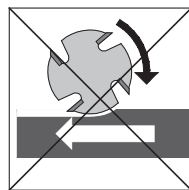
MAN
(handhållet)



Motsågning

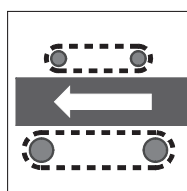


Medsågning

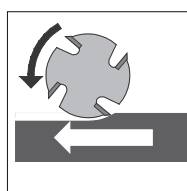


Only allowed
for scoring

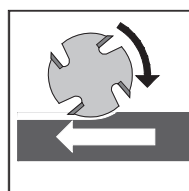
MEC
(mekaniskt)



Motsågning



Medsågning



Maskintillverkarens uppgifter om verktygets lämplighet måste beaktas.

1.2.3 Material som kan bearbetas

Plastgolvbeläggningar i PVC, PE, PUR och naturliga golvbeläggningar i linoleum och gummi, enligt avsnitt "1.1.1 Användningsområde" eller kataloguppgifter. Kontakta tillverkaren om du är osäker.

1.3 Säker hantering

1.3.1 Användning



ANVISNING

Alla europeiska och nationella säkerhetskrav måste följas inkl. säkerhetskraven som visas i EN 847-1.

Verktyget får endast användas enligt beskrivningen i avsnittet "1.2 Avsedd användning".

1.3.2 Transport



SE UPP

Transport får endast ske i lämplig förpackning. Skaderisk på eggarna.
Var mycket försiktig vid inpackningen!



ANVISNING

Se upp: Risk för personskador pga vassa eggarna!

Använd skyddshandskar.

1.3.3 Ihopsättning av verktyget och montering i maskinen



FARA

Verktyget ska monteras, säkras och tas i drift enligt maskintillverkarens uppgifter.

Kontrollera maskininställningarna och rotationsriktningen.

Risk för att verktyget lossnar.



ANVISNING

Se till att verktygsmaskinen inte kan starta under verktygsbytet (se maskinens bruksanvisning). Risk för personskador



FARA

Vid monteringen måste man se till att verktyget späns fast på den avsedda spännytan.

Alla spännytor måste vara fria från smuts, fett, olja och vatten.



FARA

Eggarna, verktygskroppen och spänndonen ska kontrolleras med avseende på skador innan de monteras i maskinen.

Skadade verktyg ska kontrolleras av en expert.

Ett deformerat verktyg får inte användas.



SE UPP

Se till att eggarna inte stöter emot varandra vid användningen av staplade verktyg.

Sågbladen får inte komma i kontakt med spänndon och/eller maskindelar.

Kontrollera sågbladen och grundkroppen med avseende på skador.



ANVISNING

Verktyg vars kropp är sprucken måste kasseras. Det är inte tillåtet att reparera sådana verktyg!

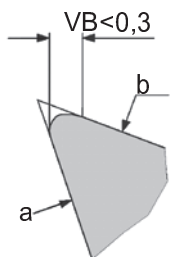
En felaktig bromsning av verktyget, t.ex. tryck mot sidan, är inte tillåten.

Användningen av lösa reduce-ringsringar och -bussningar är inte tillåten.

2. Verktugsspecifik del

2.1 Skötsel

Av säkerhetstekniska skäl ska eggarna repareras senast om...



...slitagebredden VB på eggarna har blivit större än 0,3 mm – beakta särskilt huvudslitagezonen (se avsnittet "Reparera, ändra, vässa").

...eggbitar har brutits loss.

a = spånnya
b = fri yta



ANVISNING

Fräsbladet för GROOVER 500-LP för bearbetning av plastgolvbeläggningar (PVC, PE, PUR) och naturliga golvbeläggningar (linoleum, gummi) ska skyddas mot fukt för att undvika korrosion. Regelbunden rengöring av fräsbladet ökar hållbarheten och driftsäkerheten.



SE UPP

Rengöringsmedel kan angripa huden eller ögonen och skada verktyget.

Använd hand- och ögonskydd vid rengöringen.

Använd endast lämpliga rengöringsmedel. Rengöringsmedelstillverkarens anvisningar ska beaktas.

2.2 Reparera, ändra, vässa

2.2.1 Allmänna krav



ANVISNING

Verktyg får endast vässas av behörig personal med motsvarande erfarenhet och enligt tillverkarens anvisningar.



FARA

Reparationer och ändringar får endast genomföras av tillverkaren eller av auktoriserade fackverkstäder.

Risk för att verktyget bryts av.



FARA

Endast reservdelar som stämmer överens med uppgifterna på verktygstillverkarens originalreservdelar får användas.

Toleranserna som garanterar en felfri fastspänning måste följas.



ANVISNING

Om uppgifterna på verktygsmärkningen påverkas vid en ändring/ommontering ska de uppdateras.

Namnet/logotypen på företaget som genomförde ändringen/ommonteringen ska läggas till.

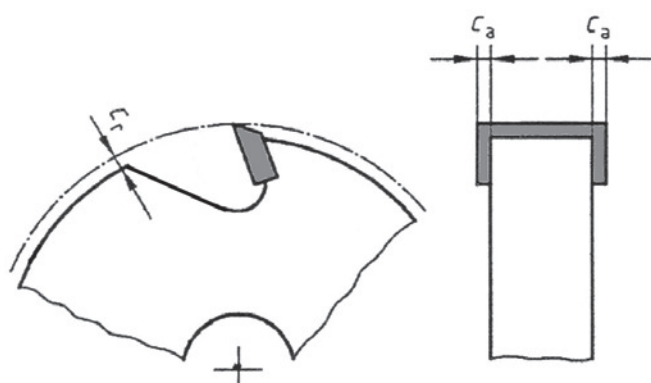
Den behöriga personalen/fackverkstäderna måste vara experter när det gäller:

Den senaste tekniken (konstruktion och utformning), de nationella föreskrifterna, de gällande säkerhetsbestämmelserna och -standarderna.

De måste ha tillgång till vanliga hjälpmedel och förmågan att utföra dessa arbeten.

Efter varje reparation, ändring eller vässning måste man se till att verktyget uppfyller kraven i den europeiska standarden EN 847-1, särskilt när det gäller:

- Balanseringen
- Sågbladstjockleken a
- Sågbladsavståndet c_r , c_a



Sågbladen får endast ommonteras av behörig personal som behärskar lödprocessen och som kan bedöma lödprocessens påverkan på spänningar i verktygs- och eggmaterialet.

Vid bortlödning av skadade sågblad och fastlödning av nya sågblad måste man garantera att eggarna sitter fast rätt i verktygskroppen och att det inte uppstår några kritiska spänningar i verktygskroppen pga lödprocessen.

Konstruktionen på verktyg med olika förband (t.ex. verktyg med fastlödda sågblad) får inte förändras vid reparationen.

Särskilt vid DP-verktyg:



ANVISNING

Eggar av diamant får endast mätas optiskt. Rengör inte eggarna av diamant mekaniskt.

Risk för brott på eggarna!