

Your Ref.: RoHS Conformity
Our Ref.: BEM /ch
Phone direct:
Fax direct:
E-mail:
Date: 17 June 2006

Piltorps Varmluft AB
Mr Manfred Piltorp
Box 4001
SE-422 04 Hisings Backa
Schweden

Konformität von LEISTER - Produkten mit der Richtlinie 2002/95/EG (RoHS)
Conformity of LEISTER products according to the EU-Directive 2002/95/EG (RoHS)

Sehr geehrte Damen und Herren
Ladies and Gentlemen

Gemäss EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS) dürfen ab dem 1. Juli 2006 keine Elektro- und Elektronikgeräte produziert werden, welche Blei (PB), Quecksilber (HG), Cadmium (CD), sechswertiges Chrom (CR⁺⁶), polybromiertes Biphenyl (PBB) oder polybromierten Diphenylether (PBDE) enthalten.

According to the new EU-Directive 2002/95/EG (RoHS), effective July 1st, 2006 all electronic components and electro appliances are to be produced without containing any Lead (PB), Cadmium (CD), Mercury (HG), Hexavalent chromium (CR⁺⁶), Polybrominated biphenyls (PBB) or Polybrominated diphenyl ethers (PBDE; flame-retardant additives).

Für LEISTER stellte diese neue Richtlinie eine echte Herausforderung dar, welche bereits vor zwei Jahren in Angriff genommen wurde. Viele der von LEISTER verwendeten elektronischen Komponenten haben in der Vergangenheit die betroffenen Elemente enthalten, und somit musste LEISTER die eigenen Produktionsprozesse und sämtliche Produkte überprüfen. Dies führte neben hohen Investitionen in die Produktionsprozesse auch zum totalen „Redesign“ einzelner Produkte. Gemäss Bestätigungen von Herstellern und Lieferanten und nach Anpassung diverser interner Produktionsprozesse sind wir in der Lage, ab 12. Juni 2006 die Bestimmungen der RoHS-Richtlinie erfolgreich umzusetzen.

This new directive presented a big challenge for LEISTER and we began a thorough review of our complete product line two years ago. All of the components which contained these substances were identified. Heavy investments were made to alter some of our manufacturing processes and, in some cases, products were totally redesigned. LEISTER did not spare any time or investment to satisfy this new directive. According to declarations of our suppliers as well as many changes implemented into our manufacturing process, we are able to conform to this RoHS Directive as of June 12, 2006.

Mit freundlichen Grüssen
Best regards

Leister Process Technologies



Patrick Rieder
Manager Production Engineering

Beat Mettler
Vice-President Sales & Marketing