



PLASTIC WELDING

**Svetsa
golvbeläggningar
med Leister.**

**Snabbt och
perfekt.**



Lösamhet med Leister

Vadhest som ska värmas – Leister har den optimala lösningen. I mer än 50 år har Leister varit världsledande inom varmluftsapparater och utrustningar för plastsvetsning. Sedan några år för vi dessutom nyutvecklade laser- och mikrovågssystem för detta ändamål. För att ni alltid ska kunna lita på Leisters välrenommerade kvalitet, utvecklar och tillverkar vi alla våra produkter i Schweiz. Eftersom 98% av vår produktion går på export, har vi dessutom ett heltäckande nät av serviceverkstäder i hela världen. Därigenom kan vi garantera god service varhelst och närhelst den behövs.

Plastsvetsning

På detta område har vi i flera decennier varit världsledande. Våra utrustningars produktivitet och tillförlitlighet gör dem till användarnas förstahandsval vid plastsvetsning. De används vid svetsning av taktätningssystem, golvbeläggningar och presenningar samt inom geoteknik och vattenbyggnad lika väl som vid tunnelarbeten.

Varmluft i processindustrin

Vid aktivering, uppvärmning, härdning, smältning, krympning, svetsning, sterilisering, torkning eller varmhållning används varmluft allt oftare i industriella processer. Och allt oftare väljer användarna Leister som leverantör. Ett naturligt förstahandsval, eftersom de därmed kan dra nytta av vår stora erfarenhet och få våra råd vid planering och konstruktion av sina specifika anläggningar, i vilka varmluften används.

Lasersystem

Våra innovativa lösningar för precisionssvetsning av plaster möjliggör nya tillverkningsmetoder inom bilindustri, medicinsk teknik, sensorteknik, mikrosystemteknik eller vid lödning av elektronikkomponenter. En världsunik Leister-specialitet är "Globo-Welding", som innebär att tredimensionella plastdetaljer kan svetsas ihop i ett enda arbetsmoment.

Mikrosystem

I morgondagens värld, med ökad miniatyrisering, kommer allt mindre detaljer och strukturer att få stor betydelse. För att våra kunder ska kunna behålla sitt tekniska försprång även i framtiden, utvecklar och tillverkar vi i våra dammfria rum redan nu mikromekaniska sensorer och mikrooptiska komponenter.

Leister Process Technologies är certifierade enligt
ISO 9001:2000.



Med Leister lägger man plastgolv i en handvändning

Effektiv läggning av plastgolv kräver bara några få men flexibelt användbara maskiner från Leister. Tack vare produkter av högsta kvalitet, med hög tillförlitlighet, uthållighet och effektivitet, är Leister marknadsledande sedan flera decennier. Svetsautomater, fogfräsar och handverktyg från Leister är små, lätthanterade och lättmanövrerade. Omfattande tillbehörssortiment och erfarenhetsbaserad kundrådgivning är extra plus, ty Leister vet vad yrkesmän behöver.

Varmluftssvetsautomat

UNIFLOOR E

Med UNIFLOOR E kan man utan krångliga omställningar svetsa golvbeläggningar av PVC-P, PE, linoleum och modifierade termoplaster i hastigheter upp till 7.5 meter per minut. Tillförlitligt, perfekt hantverk och exakt handhavande.



- Reproducerbara resultat tack vare digital visning av är- och börvärde
- Elektroniskt reglerad temperatur
- Steglöst inställbart luftflöde
- Alla slags golvbeläggingsmaterial kan svetsas utan omställningar.
- Startautomatik
- Integrerad strömbrytare för stopp vid vägg
- Lyftanordning finns som tillval
- Kompakt, användarvänlig design

Tekniska data

Spänning	V~	120	230
Effekt	W	1800	2300
Frekvens	Hz	50 / 60	
Temperatur	°C	20 – 620	
Hastighet	m/min	1.0 – 7.5	
Luftflöde	%	50 – 100	
Luftflödesområde (20°C)	l/min	300	
Ljudtrycksnivå L _{pA}	dB	67	
Mått (L x B x H)	mm	420 x 270 x 215	
Vikt	kg	11.0 (med 3 m kabel)	
Konformitetsmärkning		CE	
Säkerhetsmärkning		Ⓢ	
Certifieringsart		CCA	
Skyddsklass I		Ⓜ	

Fogfräs

GROOVER

Fogfräsen GROOVER glider på tre rullar och ger likformigt fräsdjup även vid hög matningshastighet. Även i tjocka och sega beläggingsmaterial som PVC-P, PE och linoleum fräser den jämna svetsfogar.



- Fräsning av alla slags golvbeläggningar
- (Mycket höga fräsvarvtal) HÖGT VARVTAL I 2 STEG
- Enkelt och säkert handhavande
- Exakt spårhållning med ställbar styrrulle
- Partikel- och dammfritt arbete tack vare integrerad spånsug och spånsäck
- Kantnära fräsning möjlig

Tekniska data

Spänning	V~	120	230
Effekt	W	350 / 700 (2 Steg)	
Frekvens	Hz	50 / 60	
Varvtal	min ⁻¹	Steg 1: 14500 (350 W) Steg 2: 18500 (700 W)	
Emissionsnivå L _{pA}	dB	84	
Ljudnivå L _{wa}	dB	100	
Vibrationsacceleration a _{hw}	m/s ²	1.6	
Fräsdjupinställning	mm	0 – 4	
Mått (L x B x H)	mm	240 x 205 x 255	
Vikt	kg	6.7 (med 3 m kabel och utblåsningsrör)	
Konformitetsmärkning		CE	
Säkerhetsmärkning		Ⓢ	
Certifieringsart		CCA	
Skyddsklass II		Ⓜ	

Handverktyg

TRIAC PID

Reglerad temperatur och funktionsövervakning tack vare mikroprocessor. Verktöget att föredra vid särskilt högkvalitativa arbeten.



- Reproducerbara resultat tack vare digital visning av är- och börvärde
- Konstant temperatur oberoende av spänningsvariationer och omgivningstemperatur.
- Kyld skyddshylsa (minskar risken för brännskador)
- Elektroniskt skydd av värmeelementet
- Motorn frångöpplas automatiskt när borstkolen är nedslitna
- Lämpad för kontinuerlig drift
- Motorns kolborstar kan bytas flera gånger

Tekniska data

Spänning	V~	42	100	120	200	230
Effekt	W	1000	1400	1600	1400	1600
Frekvens	Hz	50 / 60				
Temperatur	°C	50 – 600				
Luftflödesområde (20°C)	l/min	230				
Statiskt tryck	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Ljudtrycksnivå I L _{PA}	dB	65				
Mått (L x Ø)	mm	340 x 90, handtag Ø 56				
Vikt	kg	1.4 (med 3 m kabel)				
Konformitetsmärkning		CE				
Säkerhetsmärkning		S				
Certifieringsart		CCA				
Skyddsklass II		□				

Handverktyg

TRIAC S

Tillförlitligt, kostnadseffektivt och välbeprövat handaggregat med steglöst inställbar temperatur.



- Kyld skyddshylsa (minskar risken för brännskador)
- Elektroniskt överhettningsskydd för värmeelementet
- Motorn frångöpplas automatiskt när borstkolen är nedslitna
- Motorns kolborstar kan bytas flera gånger
- Lämplig för kontinuerlig drift

Tekniska data

Spänning	V~	42	100	120	200	230
Effekt	W	1000	1400	1600	1400	1600
Frekvens	Hz	50 / 60				
Temperatur	°C	20 – 700				
Luftflödesområde (20°C)	l/min	230				
Statiskt tryck	Pa	ca. 3000 (30 mbar)				
Ljudtrycksnivå L _{PA}	dB	65				
Mått (L x Ø)	mm	340 x 90, handtag Ø 56				
Vikt	kg	1.4 (med 3 m kabel)				
Konformitetsmärkning		CE				
Säkerhetsmärkning		S				
Certifieringsart		CCA				
Skyddsklass II		□				



Fogfräsen GROOVER glider på tre rullar och ger likformigt djup även vid hög matningshastighet. Även i tjocka och sega beläggningsmaterial, som PVP-P, PE och linoleum, fräser den jämna svetsfogar.



Handaggregatet ELEKTRON för uppmjukning och formning av plastplattor och plastvåder vid socklar, hörn, trappor, kantförstärkningar och räcken samt för snabbtorkning resp härdning av spackelmassa och lim.



Handaggregatet TRIAC S, vid svetsning av linoleum, utrustat med snabbsvetsningsmunstycke.



Aggregatet HOT JET S är särskilt lämpligt för svetsning på svåråtkomliga ställen.

Handverktyg

HOT JET S

Lesters kompaktaste hand (aggregat). Den låga vikten (endast 600 gram inkl kabel) och handtagets ringa storlek gör arbetet bekvämt och mycket effektivt. APPARAT



- Världens minsta handapparat
- Steglös elektronisk temperaturreglering
- Luftflödet steglöst inställbart
- Elektroniskt överhettningsskydd för värmeelementet
- Låg ljudnivå
- Integrerat, flexibelt stativ

Tekniska data

Spänning	V~	100	120	230
Effekt	W	460	460	460
Frekvens	Hz	50 / 60		
Temperatur	°C	20 – 600		
Luftflödesområde (20°C)	l/min	20 – 80		
Statiskt tryck	Pa	max. 1600 (16 mbar)		
Ljudtrycksnivå L _{pA}	dB	59		
Mått (L x Ø)	mm	235 x 70, handtag Ø 40		
Vikt	kg	0.6 (med 3 m kabel)		
Konformitetsmärkning		CE		
Säkerhetsmärkning		Ⓢ		
Certifieringsart		CCA		
Skyddsklass II		Ⓜ		

Handverktyg

ELEKTRON

Med sin mångsidighet och höga prestanda är ELEKTRON handverktyget som yrkesmannen föredrar.


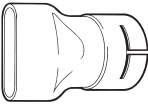

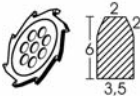

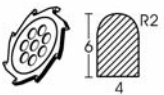

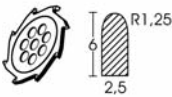
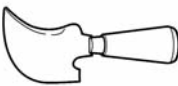


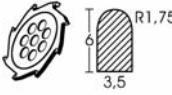

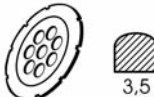
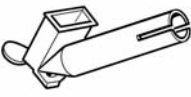








- Hög prestanda
- Kompakt
- Robust
- Lämplig för byggplatsarbete

Tekniska data

Spänning	V~	42	120	200	230	230
Effekt	W	1000	2700	3000	2300	3400
Frekvens	Hz	50 / 60				
Temperatur	°C	20 – 650				
Luftflödesområde (20°C)	l/min	320, manuellt luftspjäll				
Statiskt tryck	Pa	3000 (30 mbar)				
Ljudtrycksnivå L _{pA}	dB	65				
Mått (L x Ø)	mm	320 x 95, handtag Ø 64				
Vikt	kg	1.5 (med 3 m kabel)				
Konformitetsmärkning		CE				
Säkerhetsmärkning		Ⓢ				
Certifieringsart		CCA				
Skyddsklass II		Ⓜ				

Tillbehör för svetsning av golvbeläggningar

115.054		Trådställ > UNIFLOOR E	107.258		Bredslitsmunstycke 70 × 10 mm > ELECTRON
115.057		Lyftanordning > UNIFLOOR E	102.401		Hårdmetallfräs Ø 110 × 3.5 mm, trapetsform > GROOVER
106.966		Foghyvel	102.402		Hårdmetallfräs Ø 110 × 4 mm, rund form > GROOVER
106.968		Reservklingor för foghyvel	102.404		Hårdmetallfräs Ø 110 × 2.5 mm, rund form > GROOVER
106.969		Mänkniv	102.403		Hårdmetallfräs Ø 110 × 2.8 mm, rund form > GROOVER
107.144		Rörmunstycke Ø 5 mm > HOT JET S	102.405		Hårdmetallfräs Ø 110 × 3.5 mm, rund form > GROOVER
100.303		Rörmunstycke Ø 5 mm > TRIAC PID > TRIAC S	102.406		Diamanträs Ø 110 × 3.5 mm, halvcirkelformad > GROOVER
107.139		Snabbsvetsningsmunstycke 4.5 × 12 mm för källsvetsar, passar till rörmunstycke Ø 5 mm			
106.989	3 	Snabbsvetsningsmunstycke 3 mm, passar till rörmunstycke Ø 5 mm			
106.990	4 	Snabbsvetsningsmunstycke 4 mm, passar till rörmunstycke Ø 5 mm			
106.991	5 	Snabbsvetsningsmunstycke 5 mm, passar till rörmunstycke Ø 5 mm			
105.431	3 	Snabbsvetsningsmunstycke 3 mm, med smal luftslits, passar till rörmunstycke Ø 5 mm			
105.432	4 	Snabbsvetsningsmunstycke 4 mm, med smal luftslits, passar till rörmunstycke Ø 5 mm			
105.433	5 	Snabbsvetsningsmunstycke 5 mm, med smal luftslits, passar till rörmunstycke Ø 5 mm			

Vid köp av handaggregat ingår inga munstycken i standardleveransen, utan dessa måste beställas särskilt. Leister förbehåller sig rätten att ändra tekniska data.



Headquarters:

Leister Process Technologies
Riedstrasse
6060 Sarnen/Switzerland

phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

www.leister.com



Vårt täta nätverk omfattar över 120 försäljningsställen och serviceverkstäder i mer än 60 länder.

© Copyright by Leister

Sverige:

Piltorps Varmluft AB
Box 4001
422 04 Hisings Backa

Tel: 031 - 58 30 65
Fax: 031 - 58 32 90
E-post: info@piltorps.se
www.piltorps.se

Besöksadress: Backa Bergögata 7, Hisings Backa